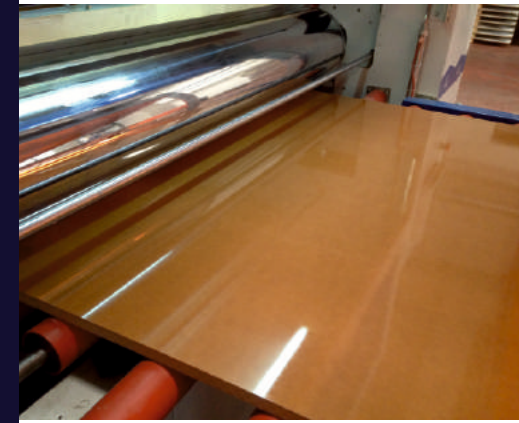
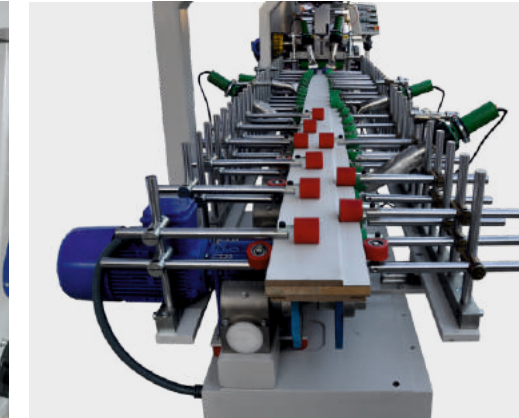




UNIMAK-B003-201809

 **UNIMAK**[®]
SURFACE SOLUTIONS

Closer than you think...



OKLEJANIE PROFILI
PROF LE WRAPP NG

LAMINACJA PANELI
PANEL LAMINATION

CI CIE I PRZEWIJANIE FOLII
FOIL SLITTING

SYSTEMY ZAŁADUNKOWE -
ROZŁADUNKOWE
LOADING - UNLOADING SYSTEMS

FICJALNY KATALOG
GENERAL CATALOGUE

UNIMAK MÜHENDİSLİK HİZMETLERİ VE MAKİNA SANAYİ TİC. LTD. ŞTİ.

Tuzla Kimya Sanayicileri O.S.B. Analitik Cd. No:40 34956 Aydınlı Tuzla - İstanbul / TÜRKİYE

Tel : (+90) 216 593 15 80 (Pbx) Fax : (+90) 216 593 14 26

animak@animak.tc - www.animak.tc

 / UNIMAK MÜHENDİSLİK





- | | | | | | |
|----------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------------|--------------------------------|
| ■ NIEMCY
GERMANY | ■ BUŁGARIA
BULGARIA | ■ HOLANDIA
NETHERLANDS | ■ KAZACHSTAN
KAZAKHISTAN | ■ MOŁDAWIA
MOLDOVA | ■ CHILE
CHILE |
| ■ USA
USA | ■ ALGERIA
ALGERIA | ■ ANGLIA
ENGLAND | ■ KENIA
KENYA | ■ UZBEKISTAN
UZBEKISTAN | ■ TADYKISTAN
TAJKISTAN |
| ■ ARGENTYNA
ARGENTINA | ■ CHINY
CHINA | ■ IRAK
IRAQ | ■ CYPR
CYPRUS | ■ POLSKA
POLAND | ■ TAJLANDIA
THAILAND |
| ■ ALBANIA
ALBANIA | ■ DANIA
DENMARK | ■ IRAN
IRAN | ■ KIRGISTAN
KYRGYZSTAN | ■ RUMUNIA
ROMANIA | ■ TURCJA
TURKEY |
| ■ AUSTRALIA
AUSTRALIA | ■ DUBAJ
DUBAI | ■ HISZPANIA
SPAIN | ■ KOLUMBIA
COLOMBIA | ■ ROSJA
RUSSIA | ■ TURKMENISTAN
TURKMENISTAN |
| ■ AZERBEJDAN
AZERBAIJAN | ■ ARMENIA
ARMENIA | ■ IZRAEL
ISRAEL | ■ KOSOWO
KOSOVO | ■ SERBIA
SERBIA | ■ UKRAINA
UKRAINE |
| ■ BIAŁORUś
BELARUS | ■ FILIPINY
PHILIPPINES | ■ WŁOCHY
ITALY | ■ KUWEJT
KUWAIT | ■ SŁOWACJA
SLOVAKIA | ■ JORDANIA
JORDAN |
| ■ BAHRAJN
BAHRAIN | ■ GRUZJA
GEORGIA | ■ KANADA
CANADA | ■ LIBAN
LEBANON | ■ SYRIA
SYRIA | ■ WIETNAM
VIETNAM |
| ■ BOŚNIA I HERCEGOWINA
BOSNIA HERZEGOVINA | ■ INDIE
INDIA | ■ KATAR
QATAR | ■ EGIPT
EGYPT | ■ ARABIA SAUDYJSKA
SAUDI ARABIA | ■ GRECJA
GREECE |

Firma Unimak, założona w roku 2000, specjalizuje się w produkcji maszyn do opłaszczowania MDF, PVC. Opłaszczowarki, laminarki do paneli, płyt, listew, obrzeży, parapetów PVC jak i manipulatory ładujące i rozładujące oraz komponenty wspomagające linie produkcyjne to główny zakres działalności firmy UNIMAK od momentu założenia, a po dzień dzisiejszy.

Firma Unimak stawia przede wszystkim na środowisko naturalne oraz zdrowie, produkując swoje maszyny w zamkniętym obiekcie o powierzchni 3000 m², przy pomocy w pełni zaawansowanych technologicznie linii produkcyjnych w Tuzli, metropolii Stambułu. W procesie produkcji eliminowane są wszystkie czynniki mogące zagrozić zdrowiu ludzkiemu oraz środowisku.

Firma Unimak wciąż zdobywa zaufanie i uznanie klientów stawiając na pierwszym miejscu zadowolenie klientów oraz wysoką jakość oferowanych produktów. Wszystko to, jest możliwe dzięki zaangażowaniu oraz profesjonalizmowi inżynierów, od momentu sprzedaży, a nie do sprzedaży. Swoją wysoką pozycję Unimak zawdzięcza m.in. wdrażaniu nowoczesnych rozwiązań w branży, dzięki czemu zyskała uznanie w ponad 50 krajach na całym świecie.

Unimak, founded in 2000 to manufacture MDF and PVC wrapping machines, produces profile wrapping, panel lamination, panel skinning lamination, foil and edgebanding, wood panel and PVC windowsill lamination machines, panel loading and unloading manipulators, full automatic profile lamination and panel lamination lines with complementary machines for furniture and PVC industries in Turkey and in the World since the year it has been founded up to today.

Unimak prioritises environmental and human health while producing machines industry needs, within its 3000m² closed area facility and production lines equipped with high technology in Tuzla, Istanbul. Unimak performs its production process by eliminating factors that threaten human and environmental health.

Unimak earns customers' justified trust by always prioritizing customer satisfaction and quality with its expert engineer team and services provided from design to after sales. Unimak gained its prestige by following up latest developments in the industry in time, and thanks to this Unimak has become a preferred brand over 50 countries in the World.



PW 35 F5-P / PW 35 F6-P

OPŁASZCZOWARKA PROFILI Z SYSTEMEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR)

PROFILE WRAPPING MACHINE USING POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

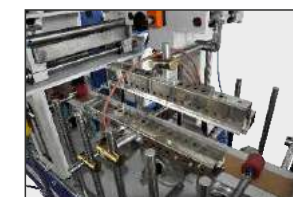
PARAMETRY TECHNICZNE

TECHNICAL FEATURES

MATERIAŁY OKLEJANE PROFILE TYPE	MDF, PROFILE DREWNIANE, PANELE SCIENNE, RAMKI I K TOWNIKI MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, FRAME AND CASING
RODZAJE FOLII FOIL TYPE	PVC, FOLIE FINISH, CPL, HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P.
MODEL MASZINY MACHINE CODE	PW 35 F5-P / PW 35 F6-P
PR DKO OKLEJANIA WRAPPING SPEED	10 - 60 m/min
SZEROKO FOLII FOIL WIDTH	20 - 350 mm
SZEROKO PROFILU PROFILE WIDTH	20 - 350 mm
WYSOKO PROFILU PROFILE HEIGHT	125 mm (max)
DŁUGO PROFILU PROFILE LENGTH	500 mm (min.)
STRONA ROBOCZA WORKING SIDE	RAWA RIGHT
WYSOKO ROBOCZA WORKING HEIGHT	900 mm
ZU YCIE KLEJU ADHESIVE CONSUMPTION	40 - 50 gr/m ²
MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	23 kW
CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 - 60 Hz
NAPI CIE VOLTAGE	380 V)
SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	750 mm
DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	5000 - 6000 mm
WYSOKO MASZINY MACHINE HEIGHT	2350 mm
WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	2250 kg



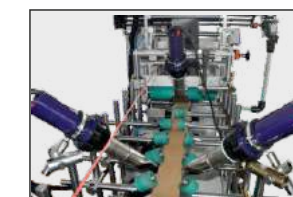
AGREGAT CZYSZCZ CY ZE SZCZOTKAMI GÓRNYMI I BOCZNYMI
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM



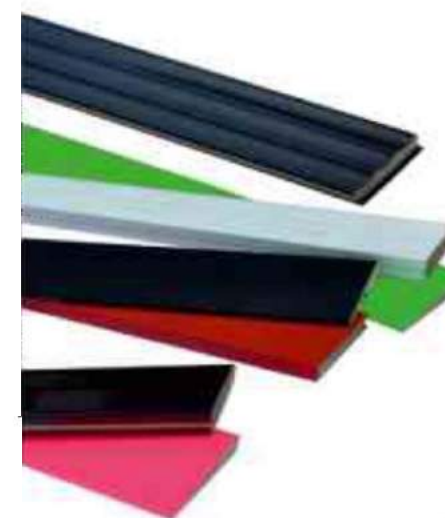
NAGRZEWNICE PROFILI
PROFILE HEATER



SYSTEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR) ZA POMOC DYSZY SZCZELINOWEJ
POLYURETHANE (PUR) GLUE APPL SYSTEM WITH SL



STREFA DOCISKOWA
WRAPPING ZONE



PW 35 F55-PC / PW 35 F65-PC

OPŁASZCZOWARKA PROFILI Z SYSTEMEM NANOSZENIE TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR) Z WYMIENNYMI KASSETAMI (STREFA DOCISKOWA)

PROFILE WRAPPING MACHINE USING POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE WITH REPLACEABLE CASSETTE (WRAPPING) UNIT

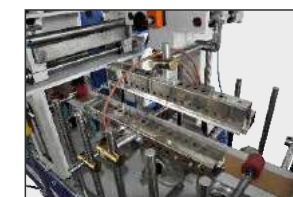
PARAMETRY TECHNICZNE

TECHNICAL FEATURES

MATERIAŁY OKLEJANE PROFILE TYPE	MDF, PROFILE DREWNIANE, PANELE SCIENNE, RAMKI I K TOWNIKI MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, FRAME AND CASING	ZU YCIE KLEJU ADHESIVE CONSUMPTION	40 - 50 gr/m ²
RODZAJE FOLII FOIL TYPE	PVC, FOLIE FINISH, CPL, HIGH GLOSS, P.P. PVC, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), HIGH GLOSS, P.P.	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	23 kW
MODEL MASZINY MACHINE CODE	PW 35 F55-PC / PW 35 F65-PC	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 - 60 Hz
PR DKO OKLEJANIA WRAPPING SPEED	10 - 60 m/min	NAPI CIE VOLTAGE	380 V)
SZEROKO FOLII FOIL WIDTH	20 - 350 mm	SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	750 mm
SZEROKO PROFILU PROFILE WIDTH	20 - 350 mm	DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	5500 - 6500 mm
WYSOKO PROFILU PROFILE HEIGHT	125 mm (max)	WYSOKO MASZINY MACHINE HEIGHT	2350 mm
DŁUGO PROFILU PROFILE LENGTH	500 mm (min)	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	2200 - 2260 kg
STRONA ROBOCZA WORKING SIDE	PRAWA RIGHT		
WYSOKO ROBOCZA WORKING HEIGHT	900 mm		



AGREGAT CZYSZCZ CY ZE SZCZOTKAMI GÓRNYMI I BOCZNYMI
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM



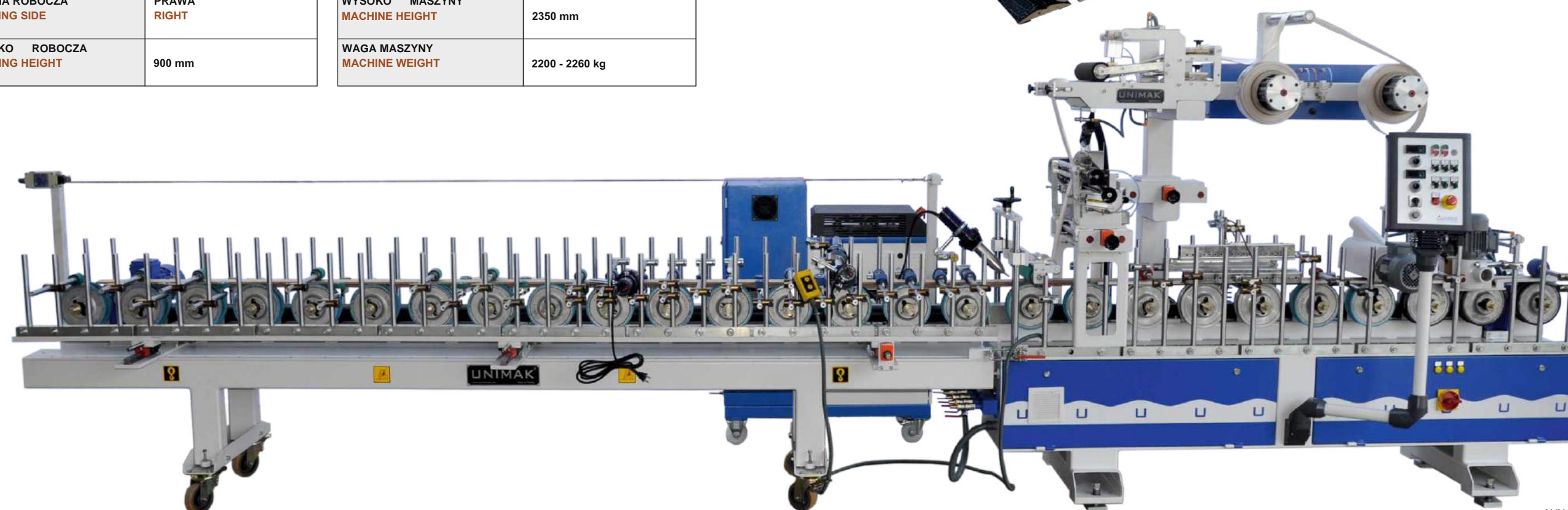
NAGRZEWNICE PROFILI
PROFILE HEATER



SYSTEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR) ZA POMOC DYSZY SZCZELINOWEJ
POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE



3 / 4 / 5 METRÓW DODATKOWEGO SYSTEMU KASSETOWEGO DLA STREFY DOCISKOWEJ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) UNIT



PW 35 F5-E / PW 35 F6-E

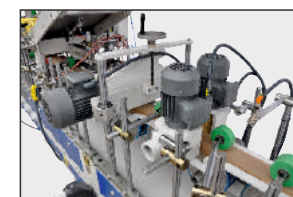
OPŁASZCZOWARKA PROFILI Z SYSTEMEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU EVA / PO

PROFILE WRAPPING MACHINE USING EVA / PO HOTMELT GLUE

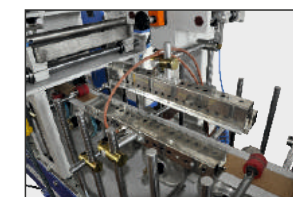
PARAMETRY TECHNICZNE

TECHNICAL FEATURES

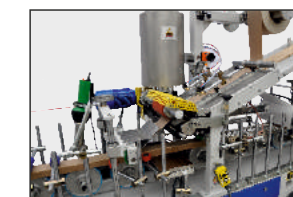
MATERIAŁY OKLEJANE PROFILE TYPE	MDF, PROFILE DREWNIANE, PANELE SCIENNE, RAMKI I K TOWNIKI MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, FRAME AND CASING		
RODZAJE OKLEIN FOIL TYPE	PVC, FOLIE FINISH, CPL, HIGH GLOSS, P.P. VENEER, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE), P.P. (ROLLED OR SHEET TYPE)		
MODEL MASZINY MACHINE CODE	PW 35 F5-E / PW 35 F6-E	CI NIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
PR DKO OKLEJANIA WRAPPING SPEED	10 - 45 m/min	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	28 - 38 kW
SZEROKO FOLII FOIL WIDTH	20 - 350 mm	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 - 60 Hz
SZEROKO PROFILU PROFILE WIDTH	20 - 350 mm	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
WYSOKO PROFILU PROFILE HEIGHT	125 mm (max)	SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	850 mm
DŁUGO PROFILU PROFILE LENGTH	500 mm (min)	DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	5000 - 6000 mm
STRONA ROBOCZA WORKING SIDE	PRAWA RIGHT	WYSOKO MASZINY MACHINE HEIGHT	2000 mm
WYSOKO ROBOCZA WORKING HEIGHT	900 mm	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	1900 - 2150 kg



AGREGAT CZYSZCZĄCY ZE SZCZOTKAMI GÓRNYMI I BOCZNYMI
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM

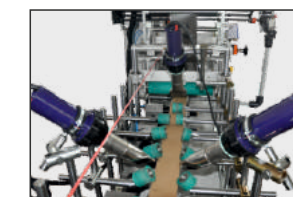


NAGRZEWNICE PROFILI
PROFILE HEATER

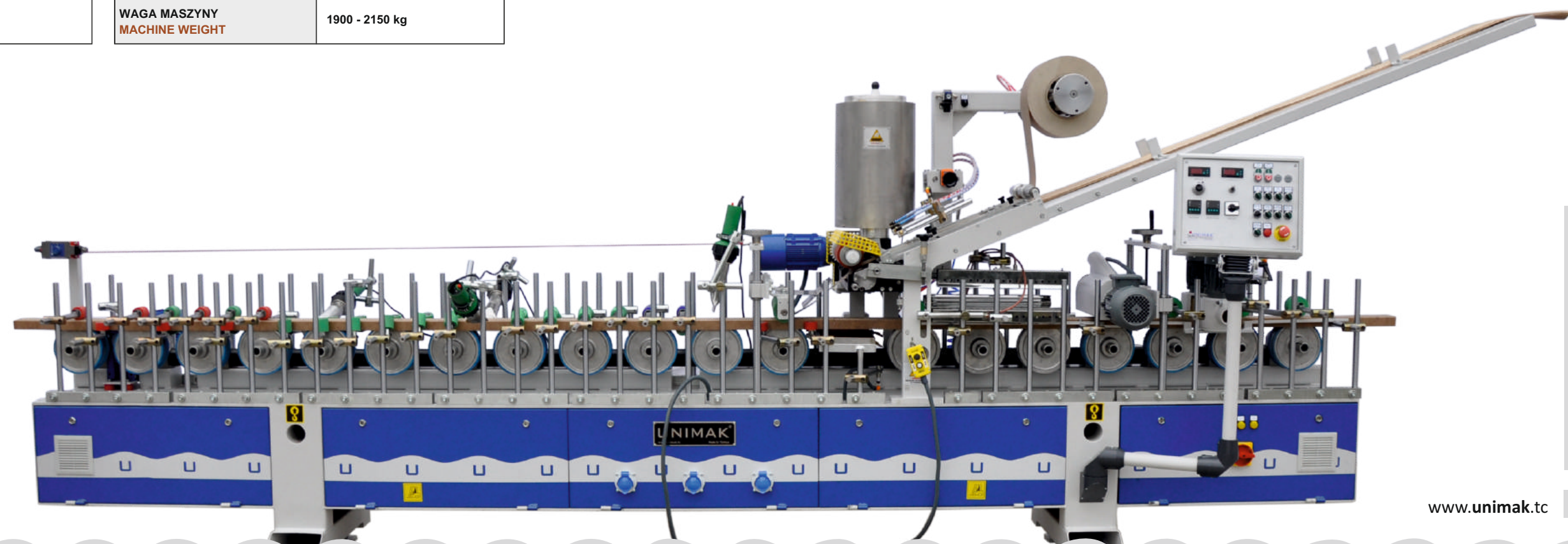


SYSTEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU EVA/PO ZA POMOCY WAŁKA KLEJOWEGO

EVA / PO HOTMELT APPLICATION STATION WITH ROLLER COATER



STREFA DOCISKOWA
WRAPPING ZONE



PW 35 F55-EC / PW 35 F65-EC

OPŁASZCZOWARKA PROFILI Z SYSTEMEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU EVA / PO, Z WYMIENNYMI KASETAMI (STREFA DOCISKOWA)

PROFILE WRAPPING MACHINE USING EVA / PO HOTMELT GLUE WITH REPLACEABLE CASSETTE (WRAPPING) UNIT

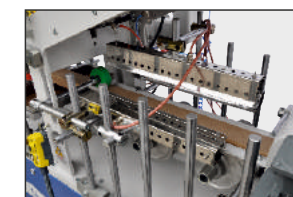
PARAMETRY TECHNICZNE

TECHNICAL FEATURES

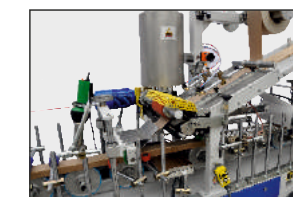
MATERIAŁY OKLEJANE PROFILE TYPE	MDF, PROFILE DREWNIANE, PANELE SCIENNE, RAMKI I K TOWNIKI MDF, WOODEN PROFILE, WALL PANELS, FRAME AND CASING		
RODZAJE OKLEIN FOIL TYPE	FORNIR, FOLIE FINISH, CPL, P.P (W ROLCE LUB ARKUSZ) VENEER, FINISH FOIL, CPL(MICRO LAMINATE), P.P. (ROLLED OR SHEET TYPE)		
MODEL MASZINY MACHINE CODE	PW 35 F55-EC / PW 35 F65-EC	CI NIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
PR DKO OKLEJANIA WRAPPING SPEED	10 - 45 m/min	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	28 - 38 kW
SZEROKO FOLII FOIL WIDTH	20 - 350 mm	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 - 60 Hz
SZEROKO PROFILU PROFILE WIDTH	20 - 350 mm	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
WYSOKO PROFILU PROFILE HEIGHT	125 mm (max)	SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	850 mm
DŁUGO PROFILU PROFILE LENGTH	500 mm (min)	DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	5500 - 6500 mm
STRONA ROBOCZA WORKING SIDE	PRAWA RIGHT	WYSOKO MASZINY MACHINE HEIGHT	2000 mm
WYSOKO ROBOCZA WORKING HEIGHT	900 mm	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	1962 kg



AGREGAT CZYSZCZĄCY ZE SZCZOTKAMI GÓRNYMI I BOCZNYMI
FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM



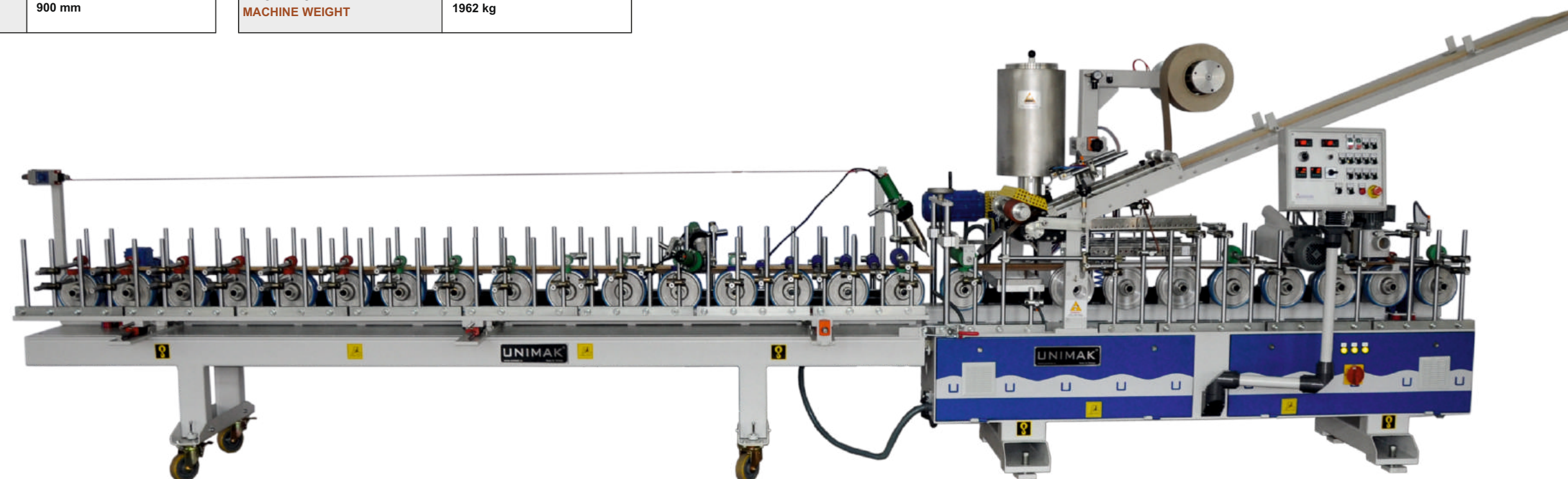
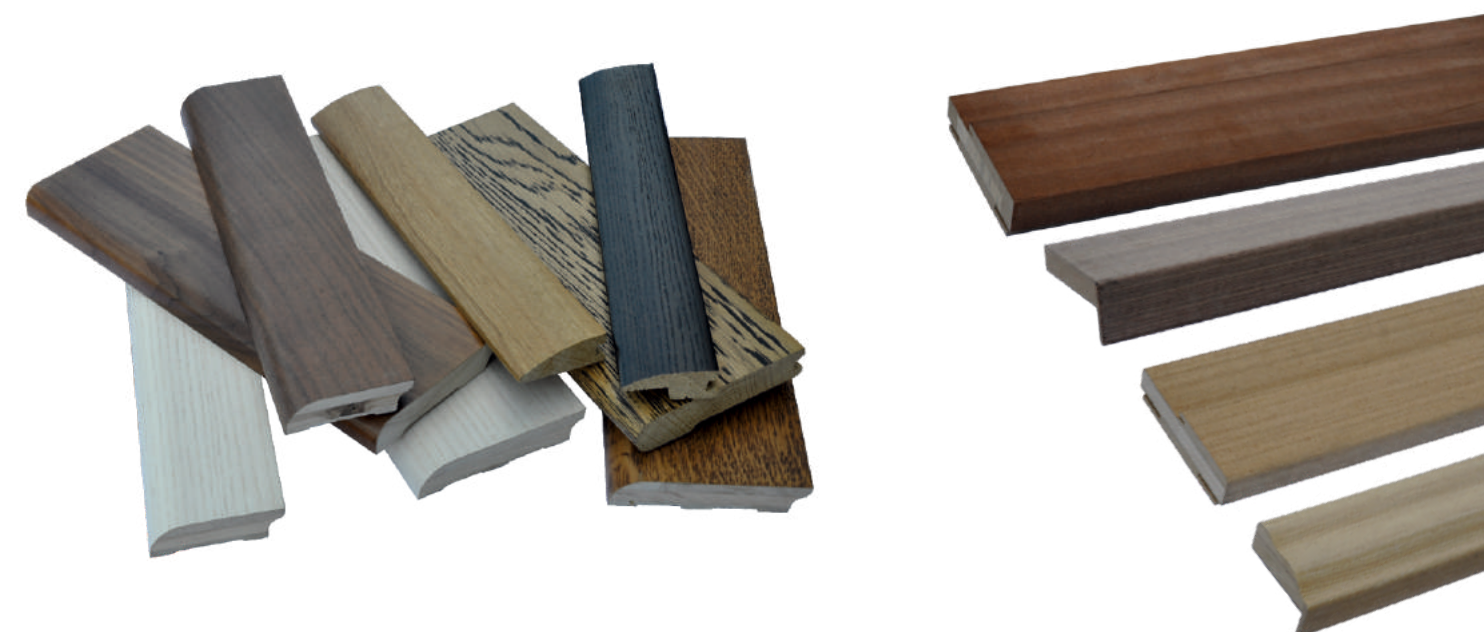
NAGRZEWNICE PROFILI
PROFILE HEATER



SYSTEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU EVA/PO ZA POMOCĄ WAŁKA KLEJOWEGO
EVA / PO HOTMELT APPLICATION STATION WITH ROLLER COATER



3 / 4 / 5 METRY DODATKOWEJ KASETY DLA STREFY DOCISKOWEJ
3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) UNIT



PW 35 F6-PEC / PW 35 F7-PEC

OPŁASZCZOWARKA PROFILI DLA KLEJU TERMOTOPLIWEGO PUR/EVA/PO Z WYMIENNYM SYSTEMEM KASSETOWYM

PROFILE WRAPPING MACHINE USING POLYURETHANE HOTMELT (PUR), EVA / PO GLUES WITH REPLACEABLE CASSETTE SYSTEM

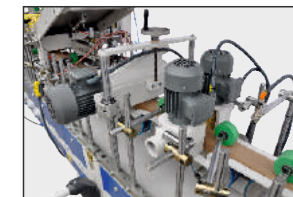
PARAMETRY TECHNICZNE

TECHNICAL FEATURES

MATERIAŁY OKLEJANE PROFILE TYPE	MDF, PANELE CIENNE, RAMY I K TOWNIKI WOODEN AND MDF PROFILES, WALL PANELS, FRAME AND CASING
RODZAJE OKLEIN FOIL TYPE	OKLEINA, FOLIE FINISH, CPL , P.P. (W ROLCE LUB ARKUSZ) VENEER, FINISH FOIL, P.P., PVC AND CPL (MICRO LAMINATE) FOILS (ROLLED OR SHEET TYPE)
MODEL MASZINY MACHINE CODE	PW 35 F6-PEC / PW 35 F7-PEC
PR DKO OKLEJANIA WRAPPING SPEED	10 - 60 m/min
SZEROKO FOLI FOIL WIDTH	20 - 350 mm
SZEROKO PROFILU PROFILE WIDTH	20 - 350 mm
WYSOKO PROFILU PROFILE HEIGHT	125 mm (max)
DŁUGO PROFILU PROFILE LENGTH	500 mm (min)
STRONA ROBOCZA WORKING SIDE	PRAWA RIGHT
WYSOKO ROBOCZA WORKING HEIGHT	900 mm
CI NIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	44 kW
CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 - 60 Hz
NAPI CIE VOLTAGE	380 V
SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	1100 mm
DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	6000 - 7000 mm
WYSOKO MASZINY MACHINE HEIGHT	2350 mm
WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	2200 - 2300 kg

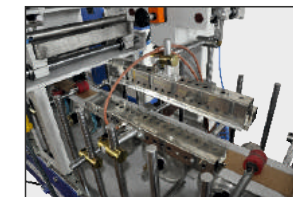
DWA RODZAJE NANOSZENIA KLEJU W JEDNEJ MASZYNIE

TWO TYPE OF GLUE APPLICATION SYSTEM ON ONE BODY



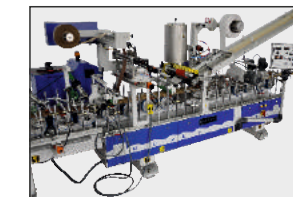
AGREGAT CZYSZCZĄCY ZE SZCZOTKAMI GÓRNYMI I BOCZNYMI

FRONT, REAR AND TOP BRUSH SYSTEM



NAGRZEWNICE PROFILI

PROFILE HEATER



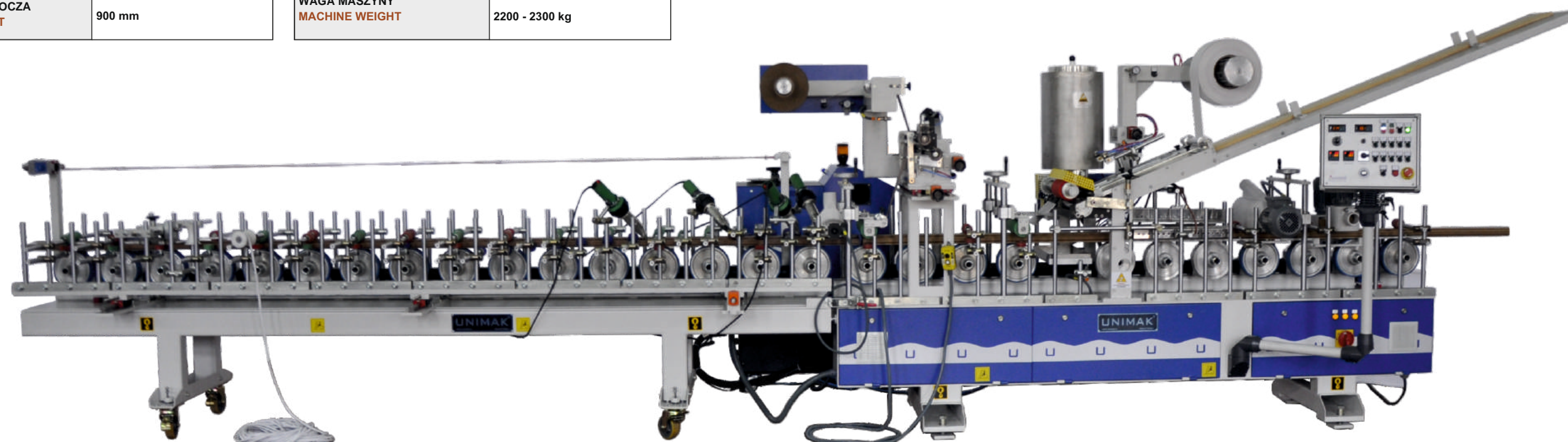
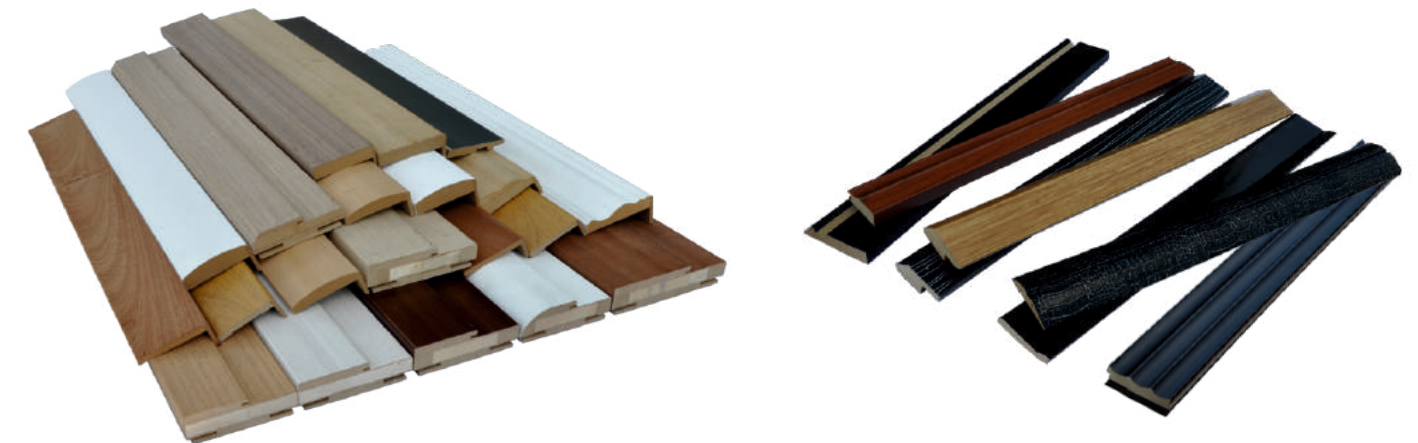
SYSTEM NANOSZENIA KLEJU TERMOTOPLIWEGO EVA/PO

POLYURETHANE (PUR) AND EVA / PO HOTMELT APPLICATION SYSTEMS



3 / 4 / 5 METRÓW DODATKOWEJ KASETY DLA STREFY DOCISKOWEJ

3 / 4 / 5 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) UNIT



DFL 200

AUTOMATYCZNA LINIA DO PRODUKCJI K TOWNIKA

AUTOMATIC L CASING PRODUCTION LINE

PARAMETRY TECHNICZNE

TECHNICAL FEATURES

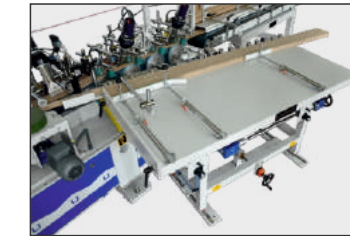
W PEŁNI AUTOMATYCZNA LINIA DO PRODUKCJI K TOWNIKA, SKLEJA RÓ NEGO RODZAJU O IE NICE DRZWIOWE KLEJEM POLIURETANOWYM (PUR)

Full automatic L-casing production line, merges various type of door casing's main profile to sdelath by 90°, using polyurethane (PUR), polyolefin or EVA hotmelt adhesives.

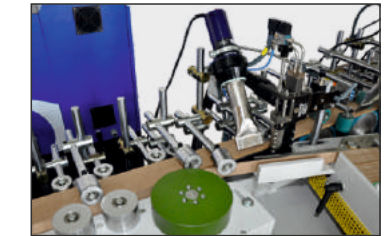
MODEL MASZINY MACHINE CODE	DFL 200	PODAWANIE LISTWY CZOŁOWEJ PROFILE FEEDER	ZA POMOC AUTOMATYCZNEGO PODAJNIKA WITH FULL AUTOMATIC CHARGER
PR DKO MASZINY MACHINE SPEED	15 m/min(min) 40 m/min (max)	PODAWANIE PIÓRA LATH FEEDER	ZA POMOC AUTOMATYCZNEGO PODAJNIKA WITH FULL AUTOMATIC CHARGER
WYDAJNOS PRODUCTION CAPACITY	15 szt/min	POŁ CZENIE L-COMBINATION	ZA POMOC WSZYSTKICH RODZAJÓW TERMOTOPLIWEGO KLEJU WITH ALL KINDS OF HOTMELT GLUES
SZEROKO LISTWY CZOŁOWEJ CASING WIDTH	50 - 150 mm	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 Hz
GRUBO LISTWY CZOŁOWEJ CASING THICKNESS	8 - 40 mm	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
SZEROKO PIÓRA SIDE LATH WIDTH	30 - 60 mm	SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	2400 mm
GRUBO PIÓRA SIDE LATH THICKNESS	3 - 18 mm	DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	7700 mm
ZU YCIE KLEJU ADHESIVE CONSUMPTION	5 - 26 gr/m ²	WYSOKO MASZINY MACHINE HEIGHT	1700 mm
MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	14,32 kW	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	2500 kg



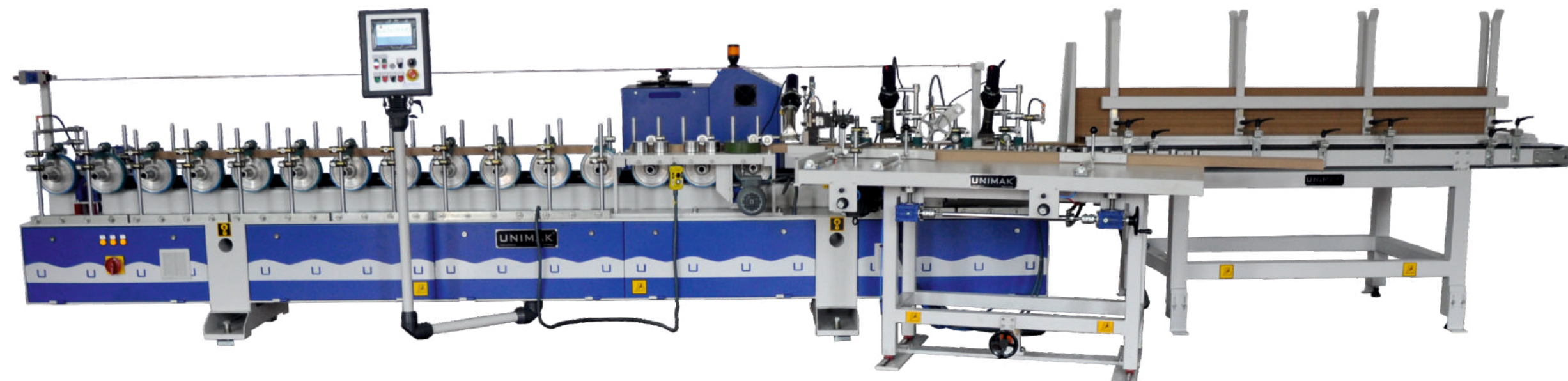
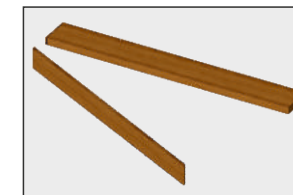
PODAJNIK LISTWY CZOŁOWEJ
L CASING BODY FEEDING UNIT



PODAJNIK PIÓRA
L CASING LATH FEEDING UNIT



SKLEJANIE ELEMENTÓW
L BONDING MACHINE



PW 35 W5-P / PW 35 W6-P

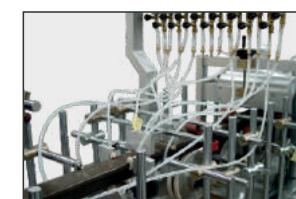
OPŁASZCZOWARKA PROFILI Z SYSTEMEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR)

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

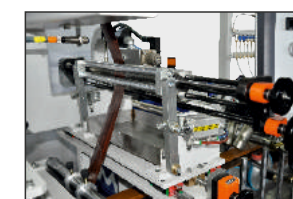
PARAMETRY TECHNICZNE

TECHNICAL FEATURES

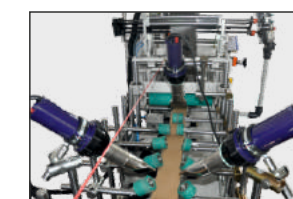
MATERIAŁY OKLEJANE PROFILE TYPE	PVC, PROFILE ALUMINIOWE, PANELE CIENNE, PARAPETY PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL	CI NIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
RODZAJE OKLEIN FOIL TYPE	PVC, AKRYL, FOLIE ALUMINIOWE, ABS, HIGH GLOSS, P.P. PVC, ACRYLIC, ALUMINUM FOILS, ABS, HIGH GLOSS, P.P.	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	30 kW
MODEL MASZYNY MACHINE CODE	PW 35 W5-P / PW 35 W6-P	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 - 60 Hz
PR KO OKLEJANIA WRAPPING SPEED	5 - 40 m/min	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
SZEROKO FOLII FOIL WIDTH	20 - 350 mm	SZEROKO MASZYNY MACHINE WIDTH	750 mm
SZEROKO PROFILU PROFILE WIDTH	20 - 350 mm	DŁUGO MASZYNY MACHINE LENGTH	5000 - 6000 mm
WYSOKO PROFILU PROFILE HEIGHT	125 mm (max)	WYSOKO MASZYNY MACHINE HEIGHT	2350 mm
DŁUGO PROFILU PROFILE LENGTH	500 mm (min)	WAGA MASZYNY MACHINE WEIGHT	2110 kg
STRONA ROBOCZA WORKING SIDE	PRAWA RIGHT		
WYSOKO ROBOCZA WORKING HEIGHT	900 mm		
ZU YCIE KLEJU ADHESIVE CONSUMPTION	40 - 50 gr/m ²		



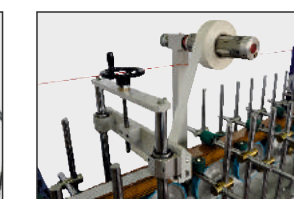
SYSTEM NANOSZENIA PRIMERA
PRIMER APPLICATION SYSTEM



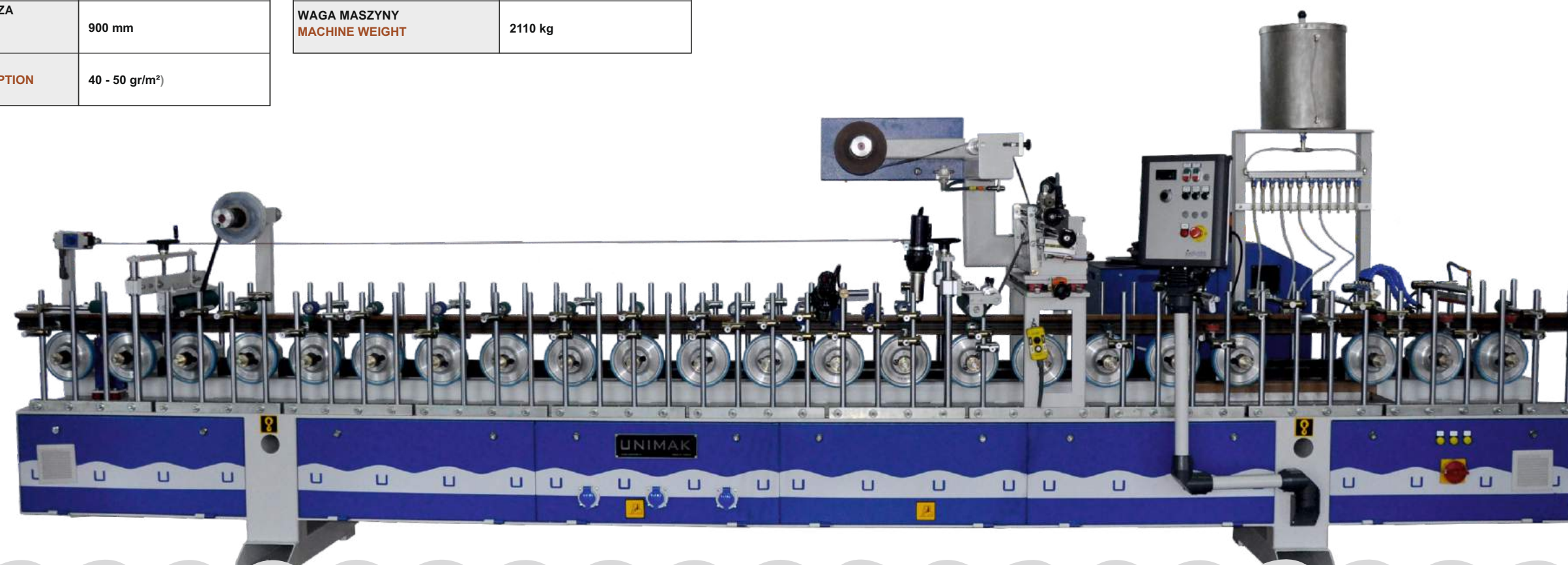
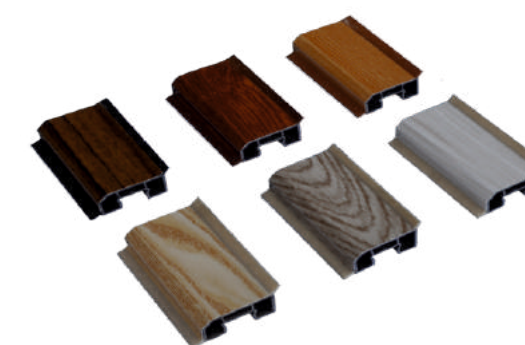
SYSTEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR) ZA POMOC DYSZY SZCZELINOWEJ
POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE



STREFA DOCISKOWA
WRAPPING ZONE



STACJA ODWIJANIA TA MY
ZABEZPIECZAJ CEJ
PROTECTIVE TAPE WRAPPING STATION



PW2 35 W6-PA

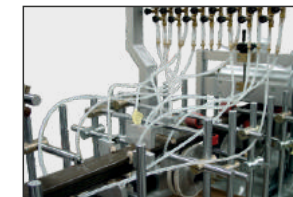
DWUSTRONNA OPŁASZCZOWARKA PROFILI Z SYSTEMEM NANOSZENIE TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR)

DOUBLE SURFACE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

PARAMETRY TECHNICZNE

TECHNICAL FEATURES

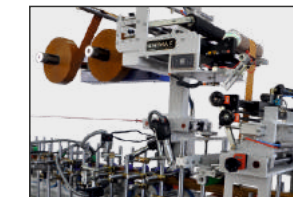
MATERIAŁY OKLEJANE PROFILE TYPE	PVC, PROFILE ALUMINIOWE, PANELE CIENNE, PARAPETY PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL		
RODZAJE OKLEIN FOIL TYPE	PVC, AKRYL, FOLIE ALUMINIOWE, ABS, HIGH GLOSS, P.P. PVC, ACRYLIC, ALUMINUM FOILS, ABS, HIGH GLOSS, P.P.		
MODEL MASZINY MACHINE CODE	PW2 35 W6-PA	CI NIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
PR DKO OKLEJANIA WRAPPING SPEED	10 - 40 m/min	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	38 kW
SZEROKO FOLII FOIL WIDTH	20 - 350 mm	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 - 60 Hz
DŁUGO PROFILU PROFILE WIDTH	20 - 350 mm	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
WYSOKO PROFILU PROFILE HEIGHT	125 mm (max)	SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	850 mm
DŁUGO PROFILU PROFILE LENGTH	500 mm (min)	DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	6000 mm
STRONA ROBOCZA WORKING SIDE	PRAWA RIGHT	WAGA MASZINY MACHINE HEIGHT	2350 mm
WYSOKO ROBOCZA WORKING HEIGHT	1200 mm	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	2500 kg
ZU YCIE KLEJU ADHESIVE CONSUMPTION	40 - 50 gr/m ²		



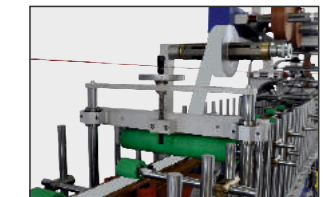
DWUSTRONNY SYSTEM NANOSZENIA PRIMERA
DOUBLE SURFACE PRIMER APPLICATION SYSTEM



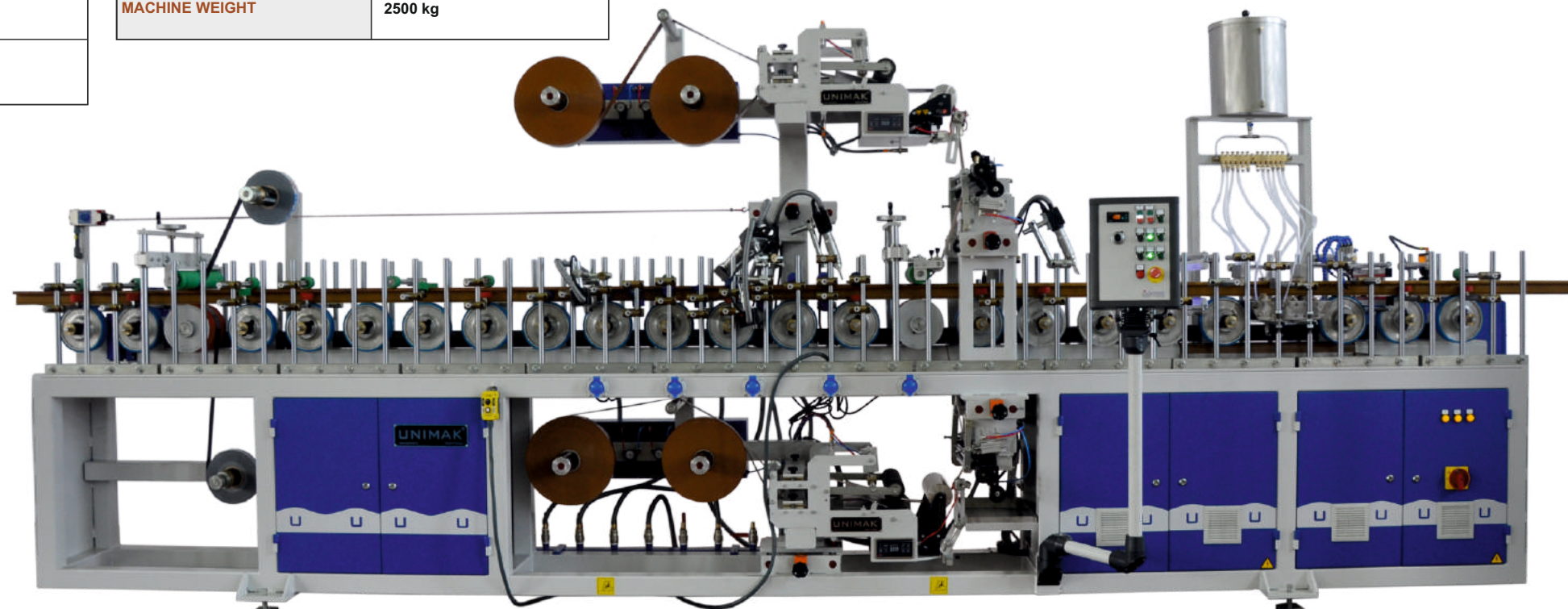
DWUSTRONNY SYSTEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR) ZA POMOC DYSZY SZCZELINOWEJ
PUR GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE FOR DOUBLE SURFACES



DWUSTRONNA STREFA DOCISKOWA
DOUBLE SURFACE WRAPPING ZONE



DWUSTRONNA STACJA ODWIJANIA TA MY ZABEZPIECZAJ CEJ
DOUBLE SURFACE PROTECTIVE TAPE LAMINATION STATION



PW 20 W5-P / PW 20 W6-P

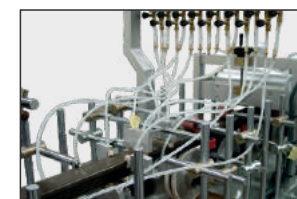
OPŁASZCZOWARKA PROFILI Z SYSTEMEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR)

PROFILE WRAPPING MACHINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

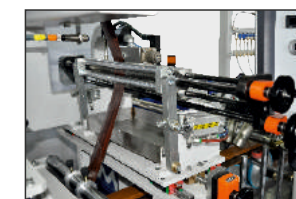
PARAMETRY TECHNICZNE

TECHNICAL FEATURES

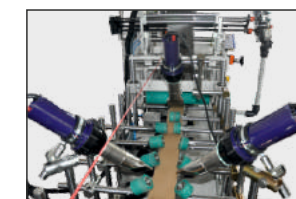
MATERIAŁY OKLEJANE PROFILE TYPE	PVC, PROFILE ALUMINIOWE, PANELE CIENNE, PARAPETY PVC, ALUMINUM PROFILES, WALL PANELS, WINDOWSILL		
RODZAJE OKLEIN FOIL TYPE	PVC, AKRYL, FOLIE ALUMINIOWE, ABS, HIGH GLOSS, P.P. PVC, ACRYLIC, ALUMINUM FOILS, ABS, HIGH GLOSS, P.P.		
MODEL MASZINY MACHINE CODE	PW 20 W5-P / PW 20 W6-P	CI NIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
PR DKO OKLEJANIA WRAPPING SPEED	10 - 40 m/min.	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	30 kW
SZEROKO FOLII FOIL WIDTH	20 - 200 mm	CZ STOTLWIO FREQUENCY	50 - 60 Hz
SZEROKO PROFILU PROFILE WIDTH	20 - 200 mm	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
WYSOKO PROFILU PROFILE HEIGHT	125 mm (max)	SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	750 mm
DŁUGO PROFILU PROFILE LENGTH	500 mm (min)	DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	5000 - 6000 mm
STRONA ROBOCZA WORKING SIDE	PRAWA RIGHT	WYSOKO MASZINY MACHINE WEIGHT	2350 mm
WYSOKO ROBOCZA WORKING HEIGHT	900 mm	WAGA MASZINY MACHINE HEIGHT	2110 kg



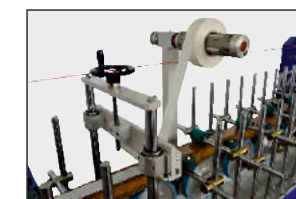
SYSTEM NANOSZENIA PRIMERA
PRIMER APPLICATION SYSTEM



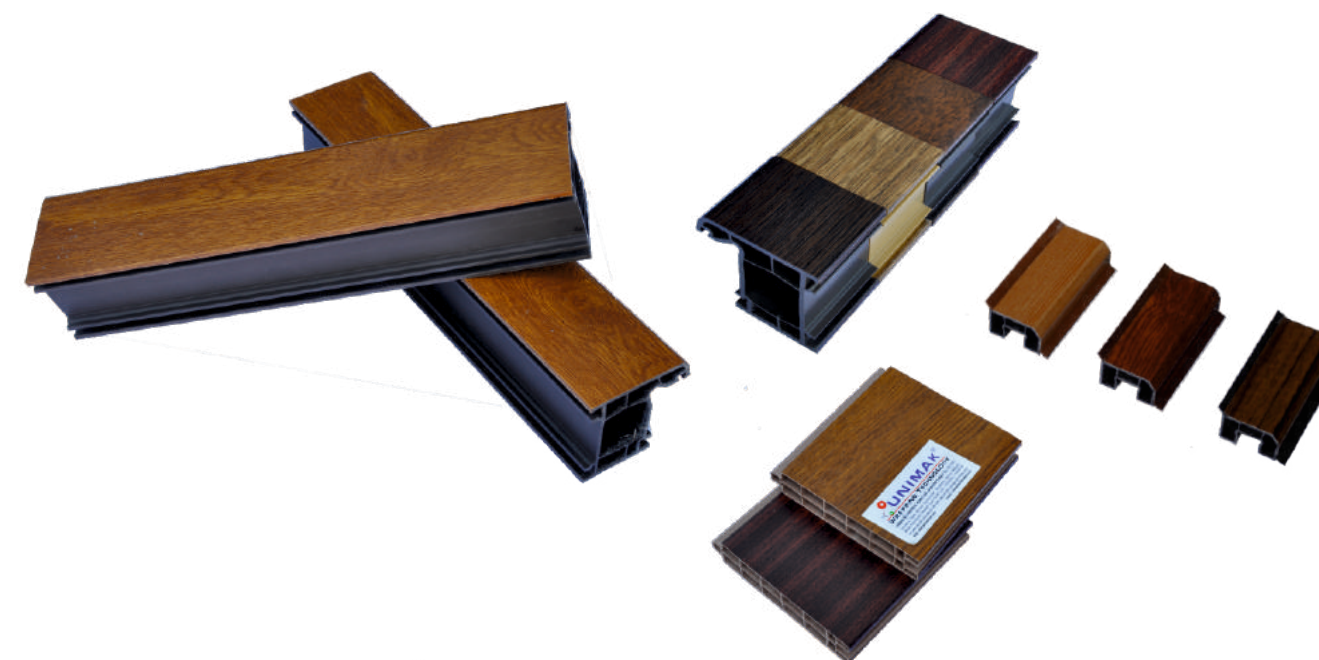
SYSTEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR) ZA POMOC DYSZY SZCZELINOWEJ
POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE



STREFA DOCISKOWA
WRAPPING ZONE



STACJA ODWIJANIA TA MY ZABEZPIECZAJ CEJ
PROTECTIVE TAPE WRAPPING STATION



LINIA DO PŁASKIEJ LAMINACJI

FLAT LAMINATION LINE



FLL 1400 PUR

LINIA DO PŁASKIEJ LAMINACJI Z APLIKACJĄ TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR)

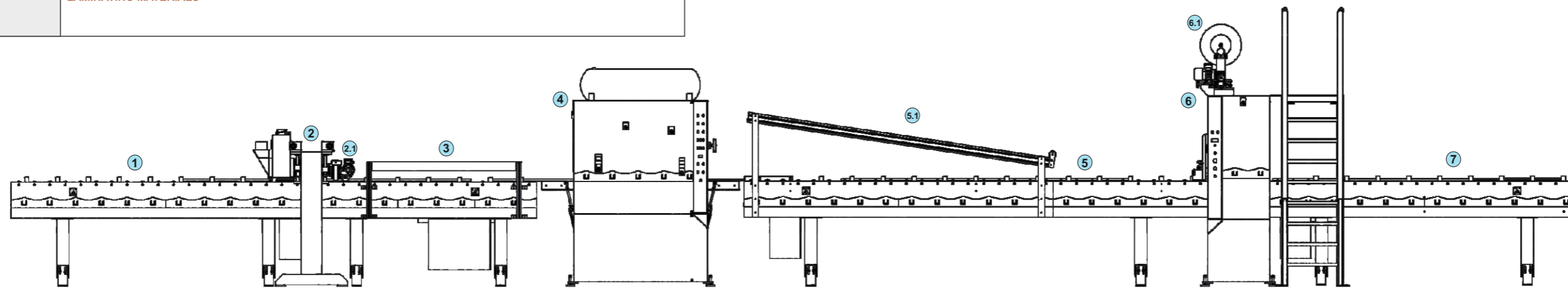
FLAT SURFACE LAMINATION LINE WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) APPLICATION

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

TECHNICAL FEATURES

MATERIAŁY LAMINOWANE PANEL TYPE	MDF, PŁYTA WIÓROWA, PANELE MEBLOWE (SKALIBROWANE), XPS I EPS POLISTYREN, PŁYTA KOMÓRKOWA MDF, CHIPBOARD, FURNITURE PANEL (SANDED PANELS), XPS AND EPS POLYSTYRENE SANDWICH PANELS
RODZAJE FOLII FOIL TYPE	PVC, HIGH GLOSS, ACRYL, ABS, P.P., FOLIA FINISH, FORNIR, MATERIAŁY W ROLCE LUB AKRUSZE PVC, HIGH GLOSS, ACRYLIC, ABS, P.P., PET, FINISH FOIL, LAMINATE, VENEER, SHEET OR ROLL TYPES LAMINATING MATERIALS

	TR	UK	PL
1	C3 ADG 130 HBD	3M AÇILI KILAVUZLU YÜKSEK KONVEYÖR	3M ANGLED HIGH CONVEYOR WITH ADJUSTABLE GUIDE SYSTEM
2	BS 130 - PB	FIRÇA ÜNİTESİ + ALT & ÜST KURU FIRÇALAMA	BRUSH UNIT + TOP & BOTTOM ROLLER BRUSH
2.1	FDB 130	ISLAK FIRÇALAMA	SWORD BRUSH
3	C2.4-130 PH	2.4M AÇILI KILAVUZLU PANEL ISITMA KONVEYÖRÜ	2.4M ANGLED PANEL HEATER CONVEYOR WITH ADJUSTABLE GUIDE SYSTEM
4	GS 140 - R	REVERSE MERDANELİ TEK YÜZEY TUTKAL SÜRME MAKİNESİ	GLUE SPREADER WITH REVERSE ROLLER
4.1	MELTON	TUTKAL HAZIRLAMA VE BESLEME ÜNİTESİ	GLUE PREPARATION AND FEEDING SYSTEM
5	C4.5 ADG 130 HBD	4.5M AÇILI KILAVUZLU ARA KONVEYÖR	4.5M ANGLED HIGH CONVEYOR WITH ADJUSTABLE GUIDE SYSTEM
5.1	SF 130	AKRİLİK LEVHA KAPLAMA İSTASYONU	SHEET FEEDER
6	RP 140-S	TEK İSTASYON ROLLER PRESS MAKİNESİ	SINGLE ROLLER PRESS
6.1	SRU 130	TEK BOBİN ÇÖZGÜ	SINGLE ROLL UNWINDING STATION
7	C3 130 HBD	3M YÜKSEK KONVEYÖR	3M HIGH CONVEYOR
			PRZENO NIK Z ROLKAMI K. TOWYMI REGULOWANY SYSTEM PROWADZENIA MATERIAŁU
			AGREGAT CZYSZCZĄCY + GÓRNA DOLNA SZCZOTKA
			SZCZOTKA POPRZECZNA
			2.4M PRZENO NIK Z ROLKAMI K. TOWYMI I NAGRZEWNICAMI PANELI
			NAKLADARKA KLEJU Z ROLKI WSTECZNY
			ZBIORNIK KLEJOWY Z SYSTEMEM PODAWANIA KLEJU
			4.4M PRZENO NIK Z ROLKAMI K. TOWYMI REGULOWANY SYSTEM PROWADZENIA
			PODAJNIK OKLEINY W ARKUSZACH
			POJEDY CZY STACJA DOCISKOWA
			POJEDY CZY STACJA ODWIJANIA
			3M PRZENO NIK WYJ. CIOWY



MODEL MASZYNY MACHINE CODE	FLL 1400 PUR	SZEROKO PANELU PANEL WIDTH	250 - 1350 mm
PRĘDKOŚĆ LAMINACJI LAMINATION SPEED	10 - 20 m/min	GRUBOŚĆ PANELU PANEL THICKNESS	3 - 60 mm
SZEROKOŚĆ FOLII FOIL WIDTH	250 - 1350 mm	WYSOKOŚĆ PANELU PANEL HEIGHT	500 - 2800 mm

STRONA ROBOCZA WORKING SIDE	LEWA LEFT	CAŁKOWITA MOC TOTAL POWER	36 kW
WYSOKOŚĆ ROBOCZA WORKING HEIGHT	900 mm	CZĘSTOTLIWOŚĆ FREQUENCY	50 Hz
CISNIENIE POWIETRZA AIR PRESSURE	6 BAR	NAPIĘCIE VOLTAGE	380 V



LAMINACJA PANELI
FLAT LAMINATION

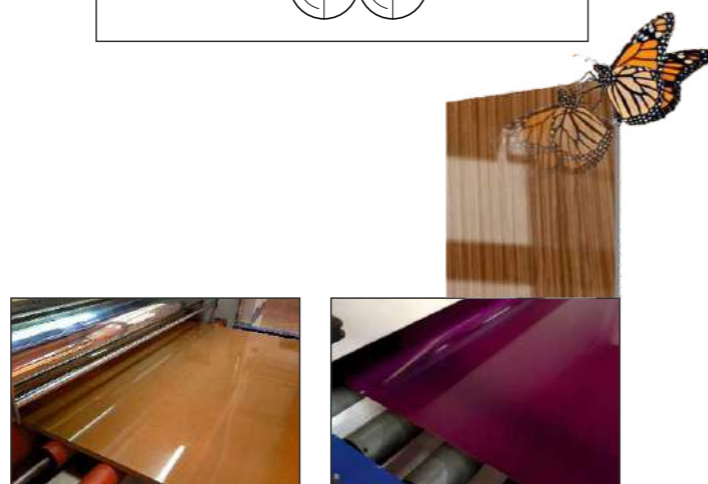
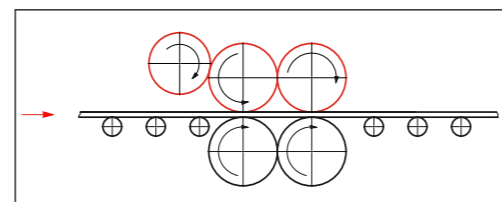
LINIA DO LAMINACJI PŁASKIEJ

FLAT LAMINATION LINE



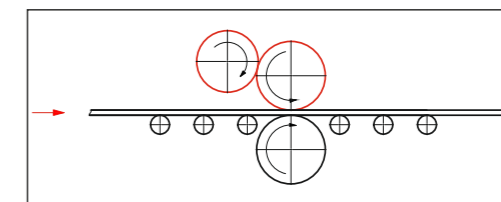
GS 140-R

NAKŁADARKA KLEJU Z ROLK WSTECZNY
GLUE SPREADER WITH REVERSE ROLLER



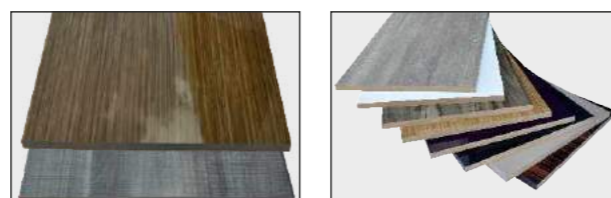
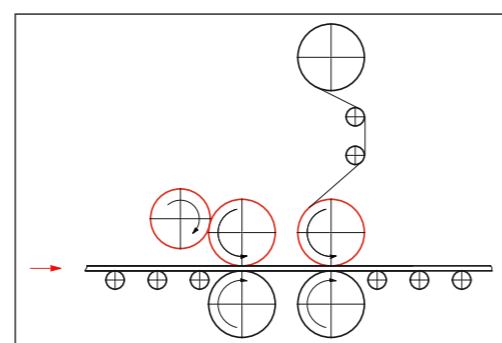
GS 140-S

NAKŁADARKA KLEJU JEDNOSTRONNA
SINGLE SURFACE GLUE SPREADER



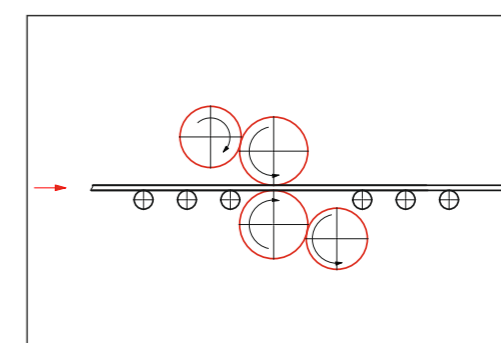
GS 140-C

NAKŁADARKA KLEJU Z PODAWANIEM OKLEINY I DOCISKIEM
GLUE SPREADER AND LAMINATION MACHINE WITH COMPACT ROLLER



GS 140-D

NAKŁADARKA KLEJU DWUSTRONNA
DOUBLE SURFACE GLUE SPREADER



LAMINACJA PANELI
FLAT LAMINATION

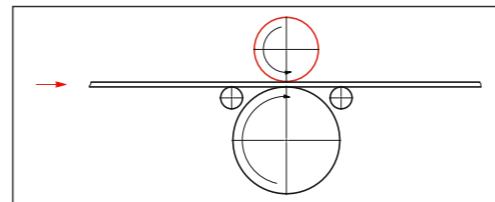
LINIA DO PŁASKIEJ LAMINACJI

FLAT LAMINATION LINE



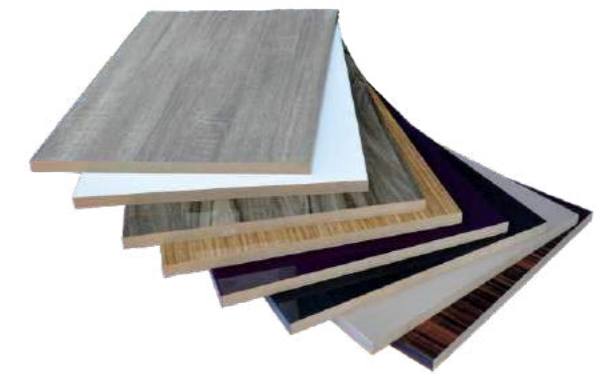
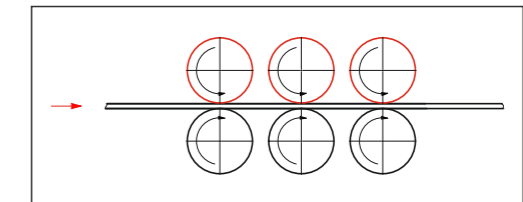
RP 140-S

POJEDYŹNA STACJA DOCISKOWA
SINGLE ROLLER PRESS



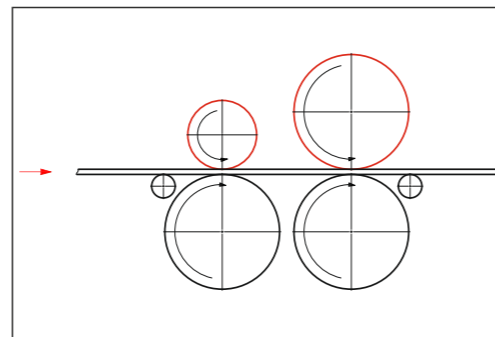
RP 140-T

POTRÓJNA STACJA DOCISKOWA
TRIPLE ROLLER PRESS



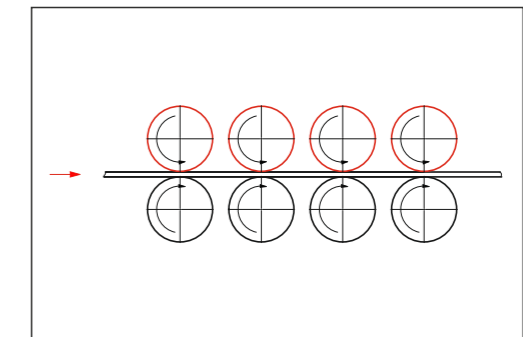
RP 140-D

PODWÓJNA STACJA DOCISKOWA
DOUBLE ROLLER PRESS



RP 140-Q

POCZWÓRNA STACJA DOCISKOWA
QUADRUPE ROLLER PRESS



LAMINACJA PANELI
FLAT LAMINATION

LAMINACJA PANELI I OPŁASZCZOWANIE

PANEL LAMINATION & WRAPPING LINE

PL55 / PL85 / PL110 / PL130

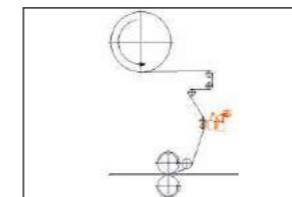
MASZYNA DO LAMINACJI I OPŁASZCZOWANIA 2D
2D PANEL LAMINATION AND WRAPPING MACHINE

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

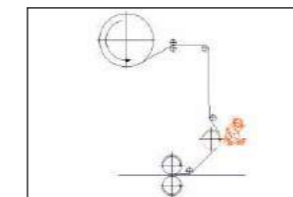
MATERIAŁY OKLEJANE PROFILE TYPE	PANELE DREWNIANE I MDF, PŁYTA WIÓROWA, PANELE SCIENNE, PANELE MEBLOWE WOODEN AND MDF PANELS, CHIPBOARD, WALL AND FURNITURE PANELS		
RODZAJE OKLEIN FOIL TYPE	PVC, HIGH GLOSS, FOLIA FINISH, FOLIA CPL PVC, HIGH GLOSS, FINISH FOIL, CPL (MICRO LAMINATE) FOILS		
MODEL MASZINY MACHINE CODE	PL55 / PL85 / PL110 / PL130	CIŚNIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
PRĘDKOŚĆ OKLEJANIA WRAPPING SPEED	10 - 30 m/min	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	58 kW
SZEROKOŚĆ OKLEJINY FOIL WIDTH	550 - 850 - 1100 - 1300 mm (max)	CZĘSTOTLIWOŚĆ FREQUENCY	50 - 60 Hz
SZEROKOŚĆ PANELU PANEL WIDTH	550 - 850 - 1100 - 1300 mm (max)	NAPIĘCIE VOLTAGE	380 V
GRUBOŚĆ PANELU PANEL THICKNESS	3 - 60 mm (max)	SZEROKOŚĆ MASZINY MACHINE WIDTH	800 - 1100 - 1400 - 1600 mm
WYSOKOŚĆ PANELU PANEL LENGTH	500 mm (min)	DŁUGOŚĆ MASZINY MACHINE LENGTH	6000 - 14000 mm
STRONA ROBOCZA WORKING SIDE	PRAWA RIGHT	WYSOKOŚĆ MASZINY MACHINE HEIGHT	2500 mm
WYSOKOŚĆ ROBOCZA WORKING HEIGHT	900 mm	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	3000 - 8060 kg

SYSTEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR) ZA POMOCĄ DYSZY SZCZELINOWEJ

SLOT NOZZLE POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM FOR BOARD SURFACES



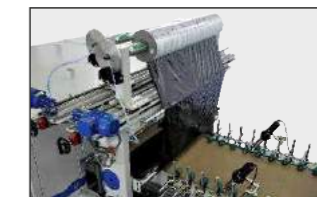
DYSZA SZCZELINOWA
SLOT NOZZLE



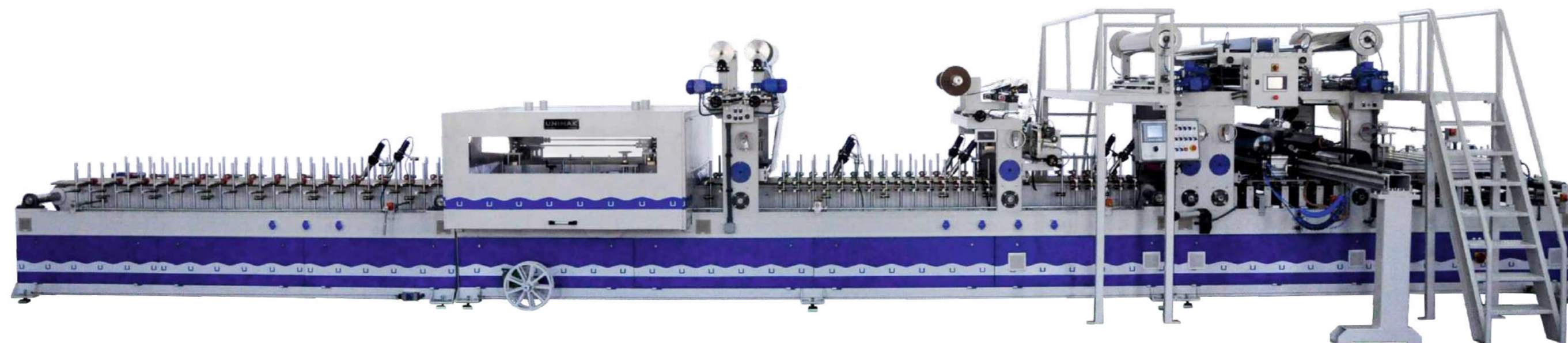
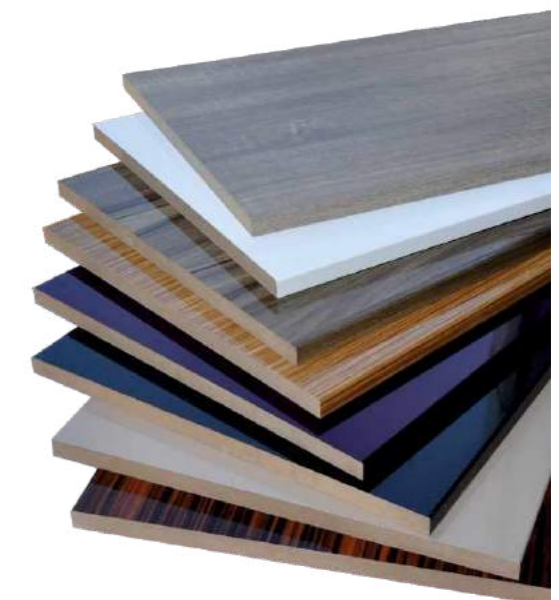
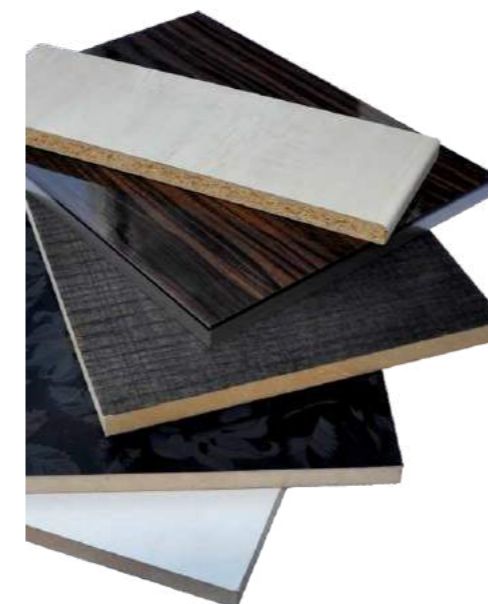
ROTACYJNA GŁOWICA KLEJOWA DLA LEPSZEJ APLIKACJI KLEJU
COATING HEAD WITH ROTATING BAR TECHNOLOGY



TELESKOPOWY SYSTEM NOŚNY DLA DYSZY SZCZELINOWEJ
TELESCOPIC BRACKET WITH COMPATIBLE EQUIPMENT FOR ADHESIVE APPLICATION HEAD



STACJA OWIJANIA TAŚMIĄ ZABEZPIECZAJĄCĄ
AFTER WRAPPING PROTECTIVE TAPE LAMINATING STATION



LAMINACJA PANELI
PANEL LAMINATION

LAMINACJA PANELI I OPŁASZCZOWANIE

PANEL LAMINATION & WRAPPING LINE

WB55 / WB85 / WB110 / WB130

MASZYNY DO LAMINACJI I OKLEJANIA PARAPETÓW Z Z SYSTEMEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR)

WINDOWSILL, PANEL LAMINATION & WRAPPING MACHINES WITH POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM

WŁA CIWO CI TECHNICZNE

TECHNICAL FEATURES

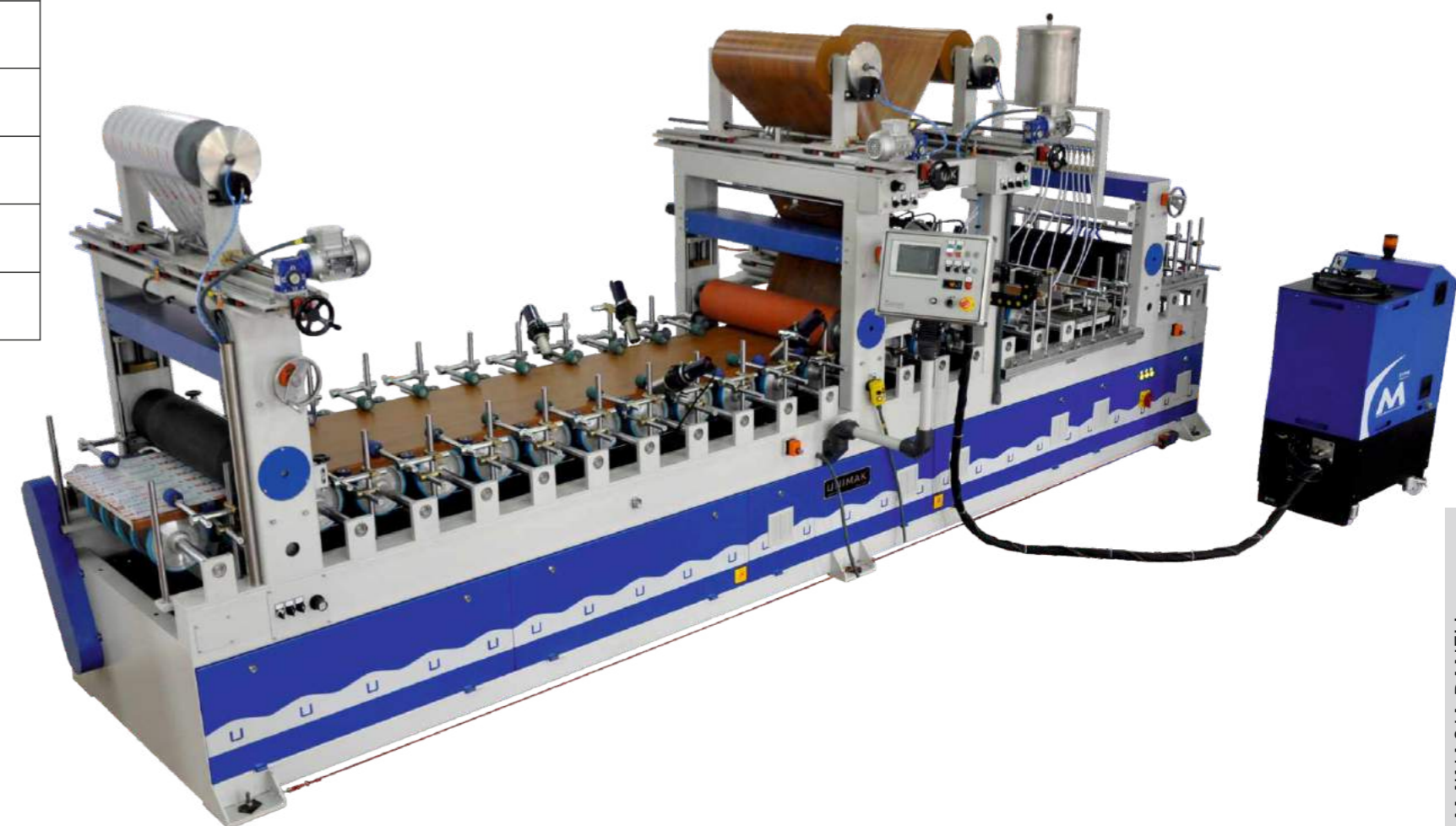
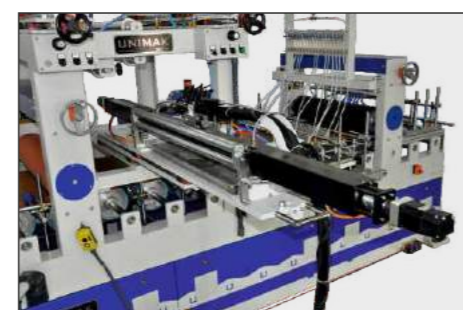
MATERIAŁY OKLEJANE PANEL TYPE	PARAPETY PVC, PANELE SCIENNE, PŁYTA KOMÓRKOWA PVC WINDOWSILL, WALL PANELS, SANDWICH PANELS		
RODZAJE OKLEIN FOIL TYPE	PVC, HIGH GLOSS, P.P., CPL, FOLIE FINISH, FOLIE ALUMINIOWE PVC, HIGH GLOSS, P.P., CPL (MICRO LAMINATE), FINISH FOIL, ALUMINUM FOILS		
MODEL MASZINY MACHINE CODE	WB55 / WB85 / WB110 / WB130	CI NIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
PR DKO OKLEJANIA WRAPPING SPEED	10 - 30 m/min	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	28 - 48 kW
SZEROKO OKLEINY FOIL WIDTH	550 - 850 - 1100 - 1300 mm (max)	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 - 60 Hz
SZEROKO PANELU PANEL WIDTH	550 - 850 - 1100 - 1300 mm (max)	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
GRUBO PANELU PANEL THICKNESS	125 mm (max)	SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	850 - 1100 - 1300 mm
DŁUGO PANELU PANEL LENGTH	750 mm (min)	DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	6000 - 13000 mm
STRONA ROBOCZA WORKING SIDE	PRAWA RIGHT	WYSOKO MASZINY MACHINE HEIGHT	2500 mm
WYSOKO ROBOCZA WORKING HEIGHT	900 mm	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	3000 - 5000 kg



SYSTEM NANOSZENIA TERMOTOPLIWEGO KLEJU POLIURETANOWEGO (PUR) ZA POMOC DYSZY SZCZELINOWEJ
POLYURETHANE HOTMELT (PUR) GLUE APPLICATION SYSTEM WITH SLOT NOZZLE



STACJA ODWIJANIA TA MY ZABEZPIECZAJ CEJ
PROTECTIVE TAPE WRAPPING STATION



LAMINACJA PANELI
PANEL LAMINATION

PIŁY NADŁYNE

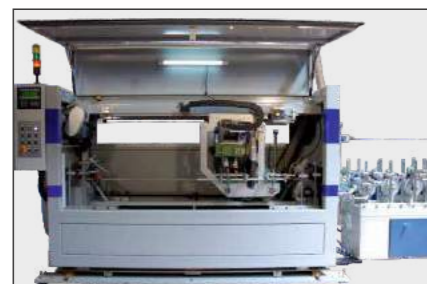
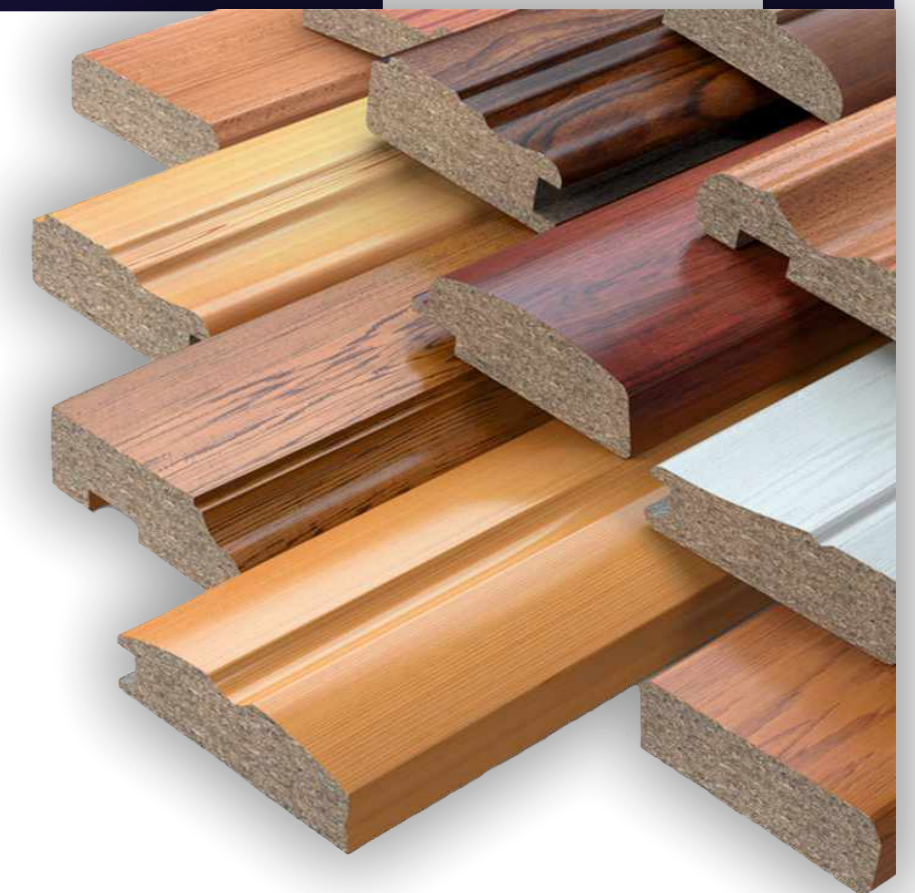
FLYING SAWS

FS 1-60

UTOMATYCZNA MASZYNA DO CIĘCIA PROFILI (PIŁA NADŁYNA)
 FULL AUTOMATIC PROFILE CUTTING MACHINE (FLYING SAW)

PARAMETRY TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

MODEL MASZINY MACHINE CODE	FS 1-60	GRUBOŚĆ TARCZY PIŁY SAW THICKNESS	4.4 mm
PRĘDKOŚĆ MASZINY MACHINE SPEED	60 m/dk. (max)	CZĘSTOTLIWOŚĆ FREQUENCY	50 Hz
SZEROKOŚĆ PROFILU PROFILE WIDTH	180 mm (max)	NAPIĘCIE VOLTAGE	380 V
WYSOKOŚĆ PROFILU PROFILE HEIGHT	60 mm (max)	SZEROKOŚĆ MASZINY MACHINE WIDTH	2950 mm
DŁUGOŚĆ PROFILU PROFILE LENGTH	1500 mm (min)	DŁUGOŚĆ MASZINY MACHINE LENGTH	1200 mm
REDNICA PIŁY SAW DIAMETER	400 mm (max)	WYSOKOŚĆ MASZINY MACHINE HEIGHT	1800 mm
REDNICA OTWORU W PILE SAW HOLE DIAMETER	40 mm	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	1500 kg



MASZYNA Z SERWOMOTOREM ZAPROJEKTOWANA TAK, ABY ZNAJDOWAŁA SZCZELINĘ POMIĘDZY DWOMA OKLEJONYMI ELEMENTAMI W CELU ODCIĘCIA OD SIEBIE
 MACHINE WITH SERVO SYSTEM, DESIGNED TO FIND JOINT OF TWO WRAPPED PROFILE AND CUT AUTOMATICALLY



MASZyny DO CI CI A NAD NEGO

FLYING KNIFES

FK 130

MASZYNA DO AUTOMATYCZNEGO ROZCINANIA FOLII POMI DZY DWOMA OKLEJONYMI ELEMENTAMI (OSTRZE NAD NE)

AUTOMATIC FOIL SLITTING MACHINE FOR PANEL JOINTS (FLYING KNIFE)

PARAMETRY TECHNICZNE

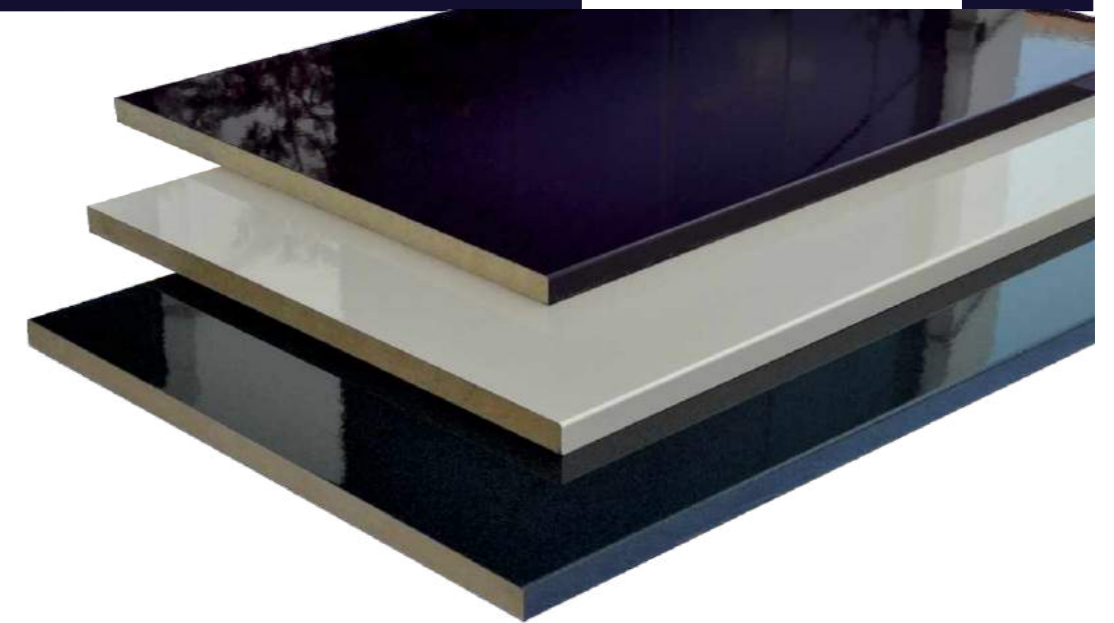
TECHNICAL FEATURES

MODEL MASZyny MACHINE CODE	FK 130	MODEL NO A KNIFE TYPE	NO YLETKOWY INDUSTRIAL TYPE RAZOR BLADE
PR DKO MASZyny MACHINE SPEED	40 m/min	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	3 kW
GRUBO PANELU PANEL THICKNESS	3 - 60 mm	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 Hz
SZEROKO PANELU PANEL WIDTH	250 mm (min) 1300 mm (max)	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
DŁUGO PANELU PANEL LENGTH	1500 mm (min) 4200 mm (max)	SZEROKO MASZyny MACHINE WIDTH	2400 mm
WYSOKO ROBOCZA WORKING HEIGHT	900 mm	DŁUGO MASZyny MACHINE LENGTH	2650 mm
ILO CI CIA SLITTING QUANTITY	10 - 20 m/dk.	WYSOKO MASZyny MACHINE HEIGHT	1560 mm
STEROWANIE CONTROL SYSTEM	PLC	WAGA MASZyny MACHINE WEIGHT	900 kg (kr)



MASZYNA, KTÓRA ELEKTRONICZNIE ZNAJDUJE I TNIE W MIEJSCU POŁ CZENIA, RÓ NEGO RODZAJU PANELE OKLEJONE FOLI DEKORACYJN

MACHINE WHICH ELECTRONICALLY FINDS AND CUTS JOINT OF SEVERAL TYPES OF PANELS LAMINATED WITH ROLLED DECORATIVE FOILS



MASZYNY DO CI CIA I PRZEWIJANIA

SLITTING MACHINES

SM 700-F / SM 1500-F

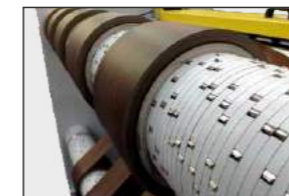
MASZYNA DO CI CIA I PRZEWIJANIA FOLII
FOIL SLITTING MACHINE

PARAMETRY TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

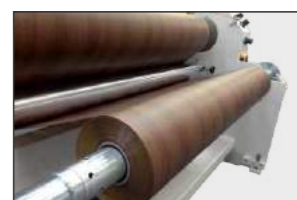
MATERIAŁY, KTÓRE MO NA CI CUTTABLE MATERIALS	PVC, P.P., FOLIE FINISH, MELAMINA PVC, P.P., FINISH VE MELAMINE FOILS		
MODEL MASZINY MACHINE CODE	SM 700-F / SM 1500-F	SYSTEM PRZEWIJANIA REWINDING SYSTEM	FRYKCYJNY FRICTIONAL
SZYBKO CI CIA SLITTING SPEED	75 m/min	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	2,2 - 3 kW
REDNICA ROLKI LOG DIAMETER	600 mm (max)	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 Hz
SZEROKO ROLKI LOG WIDTH	700 - 1500 mm	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
GRUBO FOLII FOIL THICKNESS	0.40 mm (max)	SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	1300 - 2100 mm
SZEROKO CI CIA SLITTING WIDTH	15 mm (min)	DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	1500 mm
RODZAJ NO A KNIFE TYPE	NO E KR KOWE BOTTOM-TOP ROLLER TYPE	WYSOKO MASZINY MACHINE HEIGHT	1100 mm
ILO NO Y KNIFE QUANTITY	15 sztuk	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	1200 - 1360 kg



LICZNIK MECHANICZNY
MECHANICAL COUNTER



SYSTEM PRZEWIJANIA Z WAŁAMI NAPINAJ CYMI
REWINDING SYSTEM WITH FRICTIONAL SHAFTS



ROZPR NY WAŁ ROZWIJAJ CY Z HAMULCEM PNEUMATYCZNYM
UNWINDING SHAFT WITH PNEUMATIC BRAKE SYSTEM



SYSTEM CI CIA ZA POMOC NO Y KR KOWYCH
SLITTING SYSTEM WITH TOP-BOTTOM ROLLER TYPE KNIFE



CI CIA I PRZEWIJANIE
SLITTING

MASZyny DO CI CIA I PRZEWIJANIA

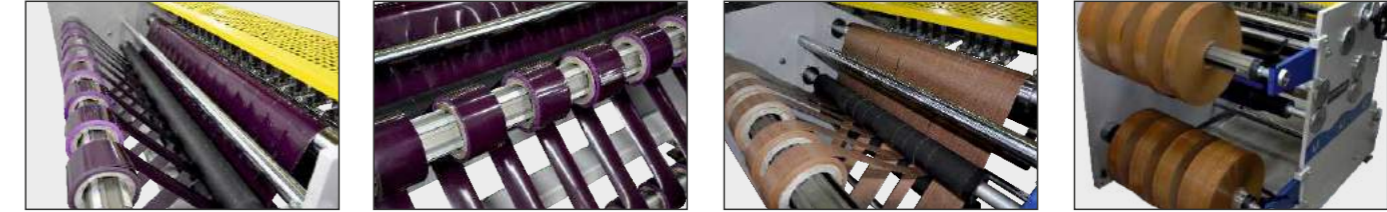
SLITTING MACHINES

SM 700-P / SM 1500-P

MASZYNA DO CI CIA I PRZEWIJANIA FOLII
FOIL SLITTING MACHINE

PARAMETRY TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

MATERIAŁY, KTÓRE MO NA CI CUTTABLE MATERIALS	PVC, P.P. FOLIE FINISH, MELAMINA PVC & P.P. FOILS		
MODEL MASZINY MACHINE CODE	SM 700-P / SM 1500-P	SYSTEM PRZEWIJANIA REWINDING SYSTEM	PNEUMATYCZNY PNEUMATIC
PR DKO CI CIA SLITTING SPEED	75 m/min	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	2,2 - 3 kW
REDNICA ROLKI LOG DIAMETER	500 mm (max)	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 Hz
SZEROKO ROLKI LOG WIDTH	700 - 1500 mm	NAPI CIE VOLTAGE	220 V
GRUBO FOLII FOIL THICKNESS	0.20 mm (max)	SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	1300 - 2100 mm
SZEROKO CI CIA SLITTING WIDTH	20 mm (min)	DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	1500 mm
RODZAJ NO Y KNIFE TYPE	NO E YLETKOWE RAZOR TYPE	WYSOK MASZINY MACHINE HEIGHT	1100 mm
ILO NO Y KNIFE QUANTITY	10 - 20 sztuk	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	570 - 690 kg



SYSTEM CI CIA NO AMI YLETKOWYMI
SLITTING SYSTEM WITH RAZOR TYPE KNIFE



SYSTEM PRZEWIJANIA Z WAŁAMI PNEUMATYCZNYMI
TOP-BOTTOM PNEUMATIC FOIL WINDING SHAFTS



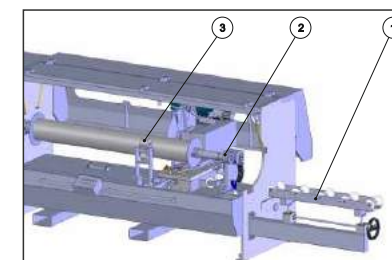
CI CIA I PRZEWIJANIE
SLITTING

LS 1600

BEZWIÓROWA I BEZODPADOWA MASZYNA DO CI CIA TA MY ZABEZPIECZAJ CEJ, Z SERWOMOTOEREM I SYSTEMEM POSUWU W TRZECH OSIACH
 CHIPLESS, WASTE - FREE PROTECTIVE TAPE SLITTING MACHINE WITH SERVO CONTROL AND MOVING SYSTEM ON THREE AXES

PARAMETRY TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

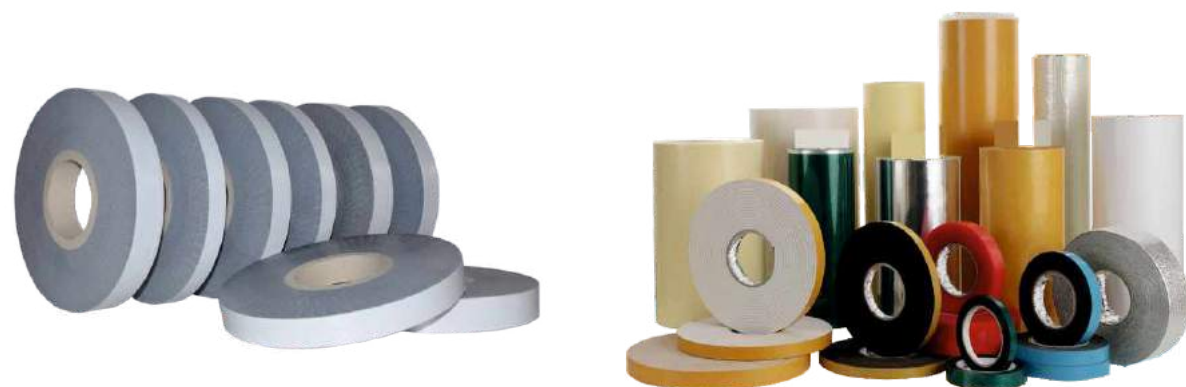
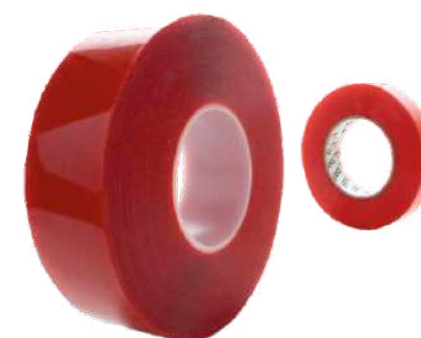
MATERIAŁY, KTÓRE MO NA CI CUTTABLE MATERIALS	TA MY ZABEZPIECZAJ CE, G BKOWE, PIANKOWE, MASKUJ CE, DWUSTRONNE, MATERIAŁOWE, BUTYLOWE, POLIESTROWE, TA MY Z WŁÓKNA SZKLANEGO SURFACE PROTECTION TAPES, SPONGE, FOAM, MASKING, DOUBLE SIDED ADHESIVE, CLOTH, BUTYL, POLYESTER, GLASS FIBER TAPES		
MODEL MASZYNY MACHINE CODE	LS 1600	WAGA MASZYNY MACHINE WEIGHT	1680 kg
REDNICA ROLKI LOG DIAMETER	400 mm (max)	STEROWANIE CONTROL SYSTEM	PLC
DŁUGO ROLKI LOG WIDTH	1600 mm (max)	CI NIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
REDNICA TARCZY SAW & BLADE DIAMETER	400 mm (max)	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	12 kW
OBROTY TARCZY SAW & BLADE SPEED	3000 rpm (max) - regulowana płynnie 3000 rpm (max) - adjustable	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 Hz
GRUBO TARCZY TN CEJ SAW THICKNESS	4.4 mm	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
GRUBO TARCZY BLADE THICKNESS	2 mm	SILNIK POSUWU PIONOWEGO HORIZONTAL MOVEMENT MOTOR	SERVO MOTOR
SZEROKO CI CIA SLITTING WIDTH	3 mm (min)	SILNIK POSUWU POZIOMEHO RECIPROCATING MOTOR	SERVO MOTOR
PR DKO OBROTU ROLKI LOG ROTATION SPEED	1000 rpm (max) - regulowana płynnie 1000 rpm (max) - adjustable	SILNIK POSUWU K TOWEGO BLADE ANGLE MOTOR	SERVO MOTOR
SZEROKO MASZYNY MACHINE WIDTH	1600 mm	SILNIK JEDNOSTKI SZLIFUJ CEJ GRINDING MOTOR	SILNIK ASYNCHRONICZNY ASYNCHRONOUS MOTOR
DŁUGO MASZYNY MACHINE LENGTH	3400 mm	SILNIK TARCZY SAW & BLADE MOTOR	SILNIK ASYNCHRONICZNY ASYNCHRONOUS MOTOR
WYSOKO MASZYNY MACHINE HEIGHT	1500 mm	SILNIK ROLKI LOG MOTOR	SILNIK ASYNCHRONICZNY ASYNCHRONOUS MOTOR



1- PODAJNIK DLA ROLKI FOLII
BOBBIN FEEDING CONVEYOR

2-AUTOMATYCZNY SYSTEM PODTRZYMANIA WAŁU
AUTOMATIC SPOT SYSTEM

3- JEDNOSTKA LICZ CA
COUNTER SUPPORT UNIT



MASZyny DO CI CIA I PRZEWIJANIA

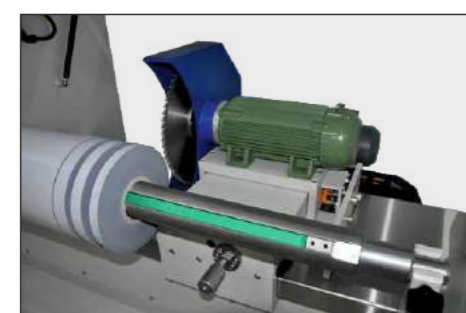
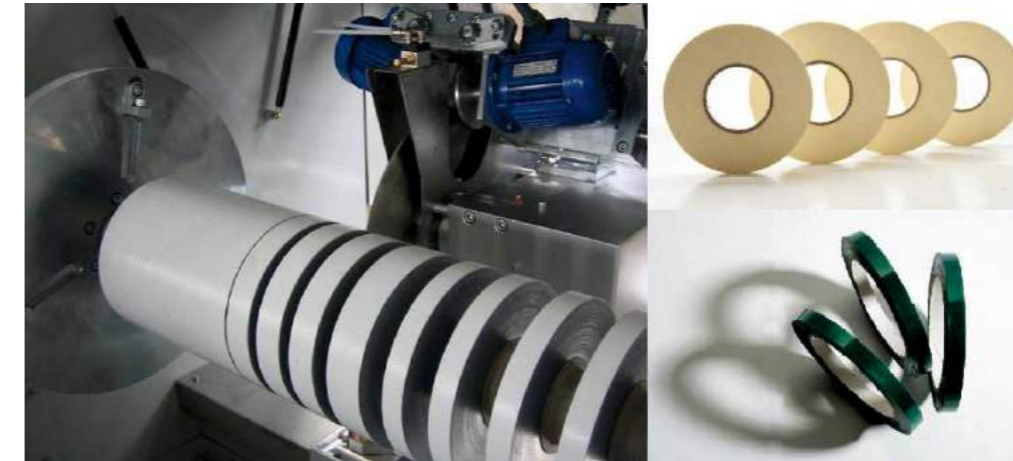
SLITTING MACHINES

LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B

MASZYNA DO CI CIA TA MY ZABEZPIECZAJ CEJ
SURFACE PROTECTION TAPES SLITTING MACHINE

PARAMETRY TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

MATERIAŁY, KTÓRE MO NA CI CUTTABLE MATERIALS	TA MY ZABEZPIECZAJ CE, MASKUJ CE, DWUSTRONNE SURFACE PROTECTION TAPES, MASKING TAPES, DOUBLE SIDED ADHESIVE TAPES		
MODEL MASZINY MACHINE CODE	LS 800-B / LS 1300-B / LS 1600-B	CI NIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
REDNICA ROLKI LOG DIAMETER	250 mm (max)	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	5,5 kW
SZEROKO ROLKI LOG WIDTH	800 - 1300 - 1600 mm	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 Hz
REDNICA TARCZY PIŁY SAW DIAMETER	400 mm (min)	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
OBROTOWOŚĆ PIŁY SAW SPEED	Max 3000 d/d (regulowana płynnie) Max 3000 rpm (adjustable)	SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	1320 mm
GRUBOŚĆ PIŁY SAW THICKNESS	4.4 mm	DŁUGOŚĆ MASZINY MACHINE LENGTH	2260 - 2760 - 3500 mm
SZEROKOŚĆ CI CIA SLITTING WIDTH	3 mm (min)	WYSOKOŚĆ MASZINY MACHINE HEIGHT	1450 mm
STEROWANIE CONTROL SYSTEM	PLC	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	1200 - 1350 - 1450 kg



AGREGAT TA MY ZABEZPIECZAJ CE
SURFACE PROTECTION TAPES SLITTING MACHINE



CI CIA I PRZEWIJANIE
SLITTING

MASZYNY DO CI CIA I PRZEWIJANIA

SLITTING MACHINES

ESM 700-F

MASZYNA DO CI CIA I PRZEWIJANIA OKLEIN KRAW DZI
EDGE BAND SLITTING MACHINE

PARAMETRY TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

MATERIAŁY, KTÓRE MO NA CIA CUTTABLE MATERIALS	PVC, P.P., ABS, ALUMINIUM I PAPIER PVC, P.P., ABS, ALUMINUM AND PAPER		
MODEL MASZYNY MACHINE CODE	ESM 700-F	CI NIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
PR DKO CI CIA SLITTING SPEED	100 m/min (max)	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	6 kW
REDNICA ROLKI LOG DIAMETER	600 mm (max)	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 Hz
DŁUGO ROLKI LOG WIDTH	350 mm (min) 700 mm (max)	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
GRUBO FOLII FOIL THICKNESS	2 mm (max)	SZEROKO MASZYNY MACHINE WIDTH	3000 mm
SZEROKO CI CIA SLITTING WIDTH	18 mm (min)	DŁUGO MASZYNY MACHINE LENGTH	2400 mm
ILO NO Y KNIFE QUANTITY	34 sztuk	WYSOKO MASZYNY MACHINE HEIGHT	1500 mm
REDNICA WAŁKA ODWIJAJ CEGO UNWINDING SHAFT DIAMETER	76 mm / 3" - 152 mm / 6" - 202 mm / 8"	WAGA MASZYNY MACHINE WEIGHT	1610 kg
SYSTEM PRZEWIJANIA WINDING SYSTEM	WAŁ NAPINAJ CY FRICTION SHAFT		



SYSTEM CI CIA NO AMI KR KOWYMI
CUTTING SYSTEM WITH TOP - BOTTOM ROTATING TYPE BLADE



WAŁ NAPINAJ CY Z DYSKAMI CIERNYMI
TENSION CONTROLLED FRICTION SHAFT



CI CIA I PRZEWIJANIE
SLITTING

MASZyny DO CI CIA I PRZEWIJANIA

SLITTING MACHINES

PLS 2200

MASZYNA DO CI CIA ROLK LAMINATU, CPL, PAPIERU
LAMINATE, CPL, PAPER ROLL CUTTING MACHINE

PARAMETRY TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

MATERIAŁY, KTÓRE MO NA CI CUTTABLE MATERIALS	LAMINAT, CPL, PAPIER W ROLCE LAMINATE, CPL (MICRO LAMINATE), PAPER ROLL		
MODEL MASZINY MACHINE CODE	PLS 2200	CI NIENIE AIR PRESSURE	6 BAR
REDNICA ROLKI LOG DIAMETER	600 mm	MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	4 kW
DŁUGO ROLKI LOG WIDTH	2200 mm	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 Hz
REDNICA ROLKI SAW DIAMETER	600 mm	NAPI CIE VOLTAGE	380 V
PR DKO ROLKI SAW SPEED	1500 rpm (max)	SZEROKO MASZINY MACHINE WIDTH	1630 mm
GRUBO TARCZY PIŁY SAW THICKNESS	5 mm	DŁUGO MASZINY MACHINE LENGTH	2550 mm
SZEROKO CI CIA SLITTING WIDTH	20 mm (min)	WYSOKO MASZINY MACHINE HEIGHT	1800 mm
SILNIK POSUWU AGREGATU RECIPROCATING MOTOR	SILNIK ASYNCHRONICZNY ASYNCHRONOUS MOTOR	WAGA MASZINY MACHINE WEIGHT	900 kg



URZ DZENIE ZOSTAŁO ZAPROJEKTOWANE DO CI CIA MATERIAŁÓW TAKICH JAK PAPIER, LAMINATY, ORAZ FOLIE KTÓRE MO NA CI TARCZ PIŁY
IT IS DESIGNED FOR CUTTING MATERIALS LIKE PAPER, LAMINATE AND ROLLED FOILS WHICH ARE SUITABLE FOR SAWING WITHOUT UNWINDING FROM ROLL



STEROWANY PNEUMATYCZNIE MECHANIZM UŁATWIAJ CY ZAŁADUNEK ROLKI
PNEUMATIC CONTROLLED BOBBIN LOADING MECHANISM



SYSTEM UŁATWIAJ CY USTAWIENIE SZEROKO CI CIA
SUPPORT SYSTEM TO ADJUST CUTTING WIDTH OF PRODUCT



MASZYNY UZUPEŁNIAJĄCE

COMPLEMENTARY MACHINES

UPF 1-60

AUTOMATYCZNY PODAJNIK PROFILI
AUTOMATIC PROFILE FEEDING SYSTEM

PARAMETRY TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

MATERIAŁY OKLEJANE PROFILE TYPE	PROFILE MEBLOWE, DREWNIANE, LISTWY PRZYPODŁOGOWE WOOD FURNITURE PROFILES, BASEBOARD PROFILES		
MODEL MASZYNY MACHINE CODE	UPF 1-60	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 Hz
PRĘDKOŚĆ PODAWANIA FEEDING SPEED	60 m/min	NAPIĘCIE VOLTAGE	380 V
SZEROKOŚĆ PROFILU PROFILE WIDTH	125 mm (max)	SZEROKOŚĆ MASZYNY MACHINE WIDTH	2500 mm
GRUBOŚĆ PROFILU PROFILE THICKNESS	40 mm	DŁUGOŚĆ MASZYNY MACHINE LENGTH	5000 mm
DŁUGOŚĆ PROFILU PROFILE LENGTH	2800 mm	WYSOKOŚĆ MASZYNY MACHINE HEIGHT	1400 mm
CISNIENIE AIR PRESSURE	6 BAR	WAGA MASZYNY MACHINE WEIGHT	1020 kg
MOC CAŁKOWITA TOTAL POWER	5,75 kW		



MANIPULATORY ZAŁADUNKU, ROZŁADUNKU

LOADING & UNLOADING ROBOTS



H6-100 / H7-100 / H8-100

AUTOMATYCZNE ZAŁADUNKI, ROZŁADUNKI ZWIĘKSZAJĄCE WYDAJNOŚĆ LINII PRODUKCYJNEJ
LOADING AND UNLOADING AUTOMATION SOLUTIONS TO INCREASE PRODUCTIVITY ON PRODUCTION LINES

PARAMETRY TECHNICZNE TECHNICAL FEATURES

OBSZAR ZASTOSOWA USEABLE AREA	ZAKŁADY PRODUKUCJI PŁYT WŁÓKNOWYCH, MDF, ZAKŁADY PRODUKUCJI MEBLI, LINIE OKLEJANIA PANELE PVC, XPS I EPS POLISTYRENU MDF and Chipboard Production Facilities, Furniture Production Facilities, Panel Lamination Lines, Door Production Lines, Furniture Cover Production Lines, PVC, XPS and EPS POLYSTYRENE Panel Production Lines		
MODEL MASZYNY MACHINE CODE	H6-100 / H7-100 / H8-100	TYP TYPE	MANIPULATOR KARTEZJA SKI DWIE OSIE (Y-Z) TWO AXES (Y-Z) CARTESIAN ROBOTS
SZEROKOŚĆ PANELU PANEL WIDTH	250 - 1300 mm	DŁUGOŚĆ MANIPULATORA MANIPULATOR LENGTH	6 - 7,5 - 8 - 10 m
DŁUGOŚĆ PANELU PANEL LENGTH	500 - 2800 mm	CZ STOTLIWO FREQUENCY	50 Hz
GRUBOŚĆ PANELU PANEL THICKNESS	8 - 60 mm	NAPIĘCIE VOLTAGE	380 V
WAGA PANELU PANEL WEIGHT	50 - 100 kg		



OPŁASZCZOWARKI, DODATKOWE WYPOSA ENIE

PROFILE WRAPPING MACHINE OPTIONAL EQUIPMENTS



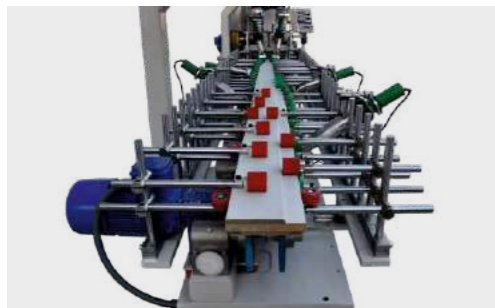
C3-350
3 METRY DODATKOWEGO SYSTEMU
KASZETOWEGO DLA STREFY DOCISKOWEJ
3 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) SYSTEM



C4-350
4 METRY DODATKOWEGO SYSTEMU
KASZETOWEGO DLA STREFY DOCISKOWEJ
4 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) SYSTEM



C5-350
5 METRÓW DODATKOWEGO SYSTEMU
KASZETOWEGO DLA STREFY DOCISKOWEJ
5 METER EXTRA CASSETTE (WRAPPING) SYSTEM



PFL3-350
SYSTEM SZYBKIEGO PRZESTAWIANIA ROLEK
DOCISKOWYCH
DOUBLE SIDE EASY ROLLER ADJUSTMENT SYSTEM



IR 450-2
JEDNOSTKA GRZEJNA Z PODWÓJNĄ LAMPĄ IR
HEATING UNIT WITH DOUBLE INFRARED



SU
AGREGAT PRZYCINANIA KRAWĘDZI
EDGE TRIMMING UNIT



SAU-30
AGREGAT WKŁADAJĄCY USZCZELKĘ
SEAL INSERT UNIT



AFS 350
MODUŁ AUTOMATYCZNEGO ŁĄCZENIA FOLII
AUTOMATIC FOIL SPLICING MODULE



BS
SYSTEM CENTRALNEGO NADMUCHU
BLOWER SYSTEM



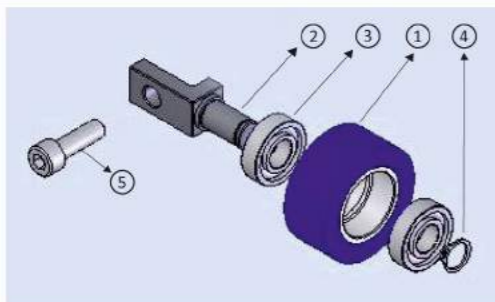
EC-250
JEDNOSTKA POZYCJONOWANIA
EDGE CONTROL UNIT



PTA
STACJA ODWIJANIA TAŚM Y ZABEZPIECZAJĄCYCH
SURFACE PROTECTIVE TAPE LAMINATING STATION

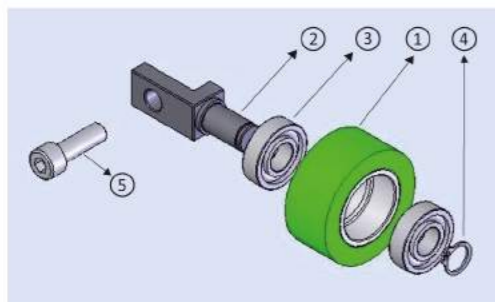


PC3-350
PRZENOŚNIKI PROFILI, ZAŁADUNKOWE I
ROZŁADUNKOWE
PROFILE LOADING & UNLOADING CONVEYORS



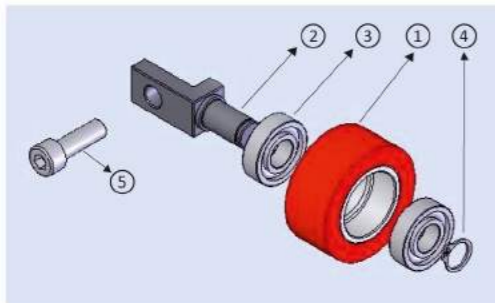
MT0524 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1524 50*22 - Rolka 45 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



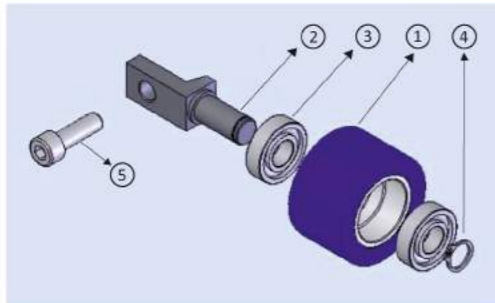
MT0526 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1526 50*22 - Rolka 65 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



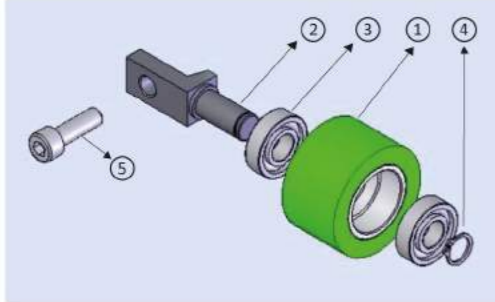
MT0528 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1528 50*22 - Rolka 80 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



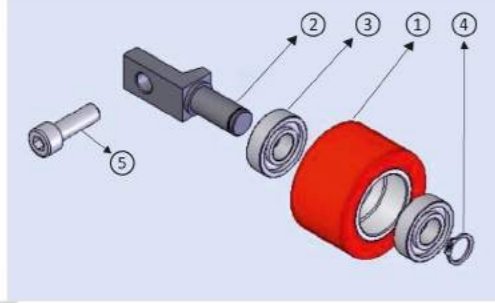
MT0534 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1534 50*30 - Rolka 45 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



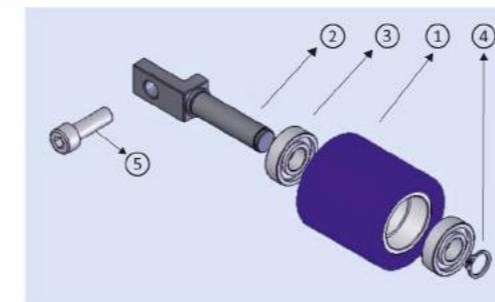
MT0536 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1536 50*30 - Rolka 65 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



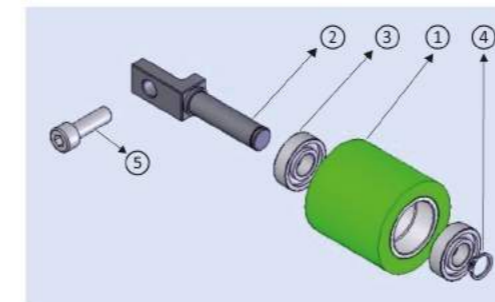
MT0538 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1538 50*30 - Rolka 80 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



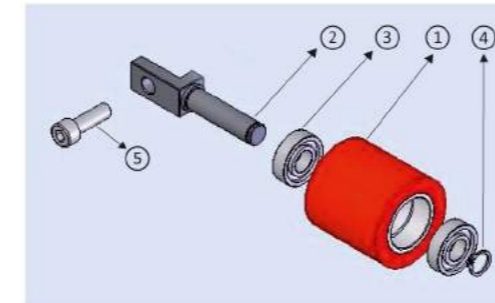
MT0554 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1554 50*50 - Rolka 45 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



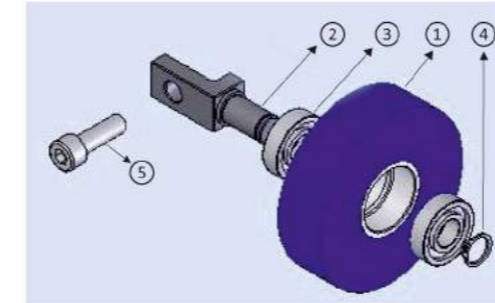
MT0556 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1556 50*22 - Rolka 65 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



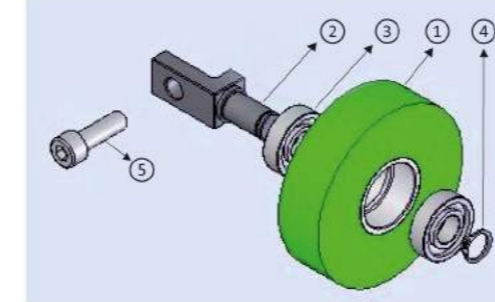
MT0558 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1558 50*22 - Rolka 80 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



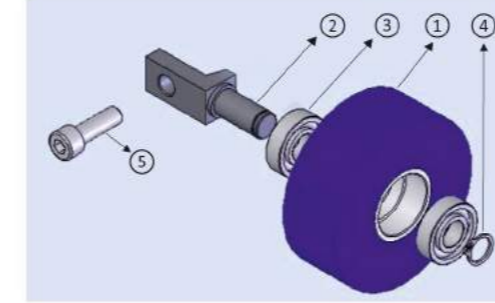
MT0824 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1824 80*22 - Rolka 45 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



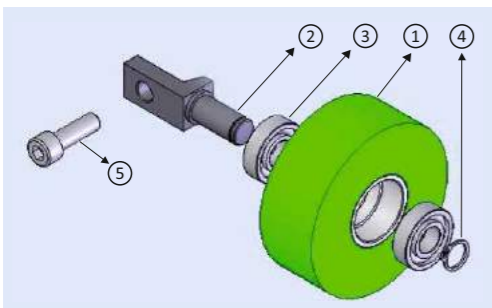
MT0826 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1826 80*22 - Rolka 65 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



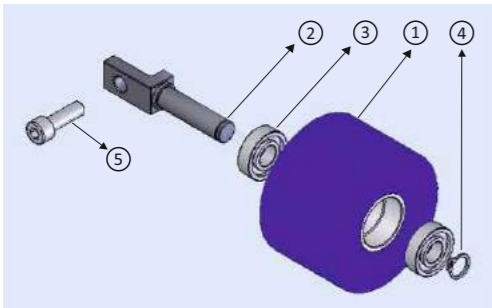
MT0834 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1834 80*30 - Rolka 45 Shore / Roller
2. MT2022 - Łącznik / Roll in
3. MT3001 - Łożyska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pierścień / Retaining Ring
5. MT5001 - Śruba / Screw



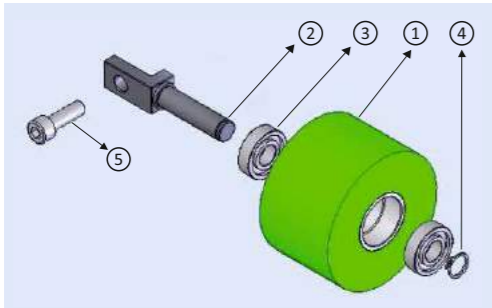
MT0836 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1836 80*30 - Rolka 65 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



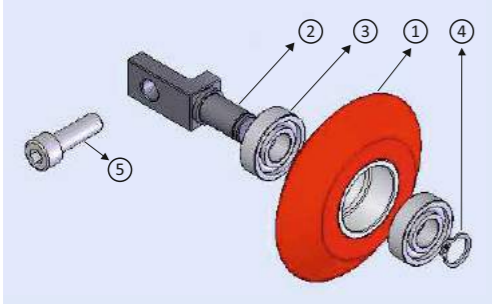
MT0854 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1854 80*50 - Rolka 45 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



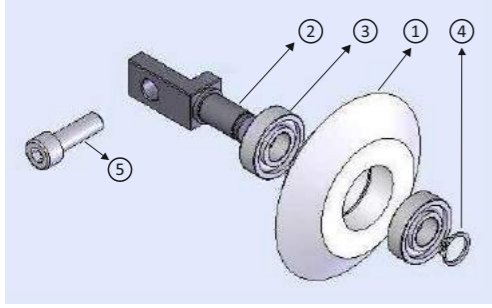
MT0856 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1856 80*50 - Rolka 65 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



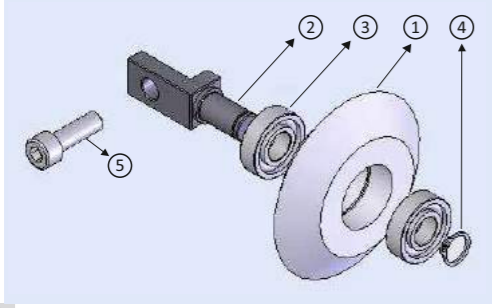
MT0828 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1828RO 80*22^ - Rolka 80 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



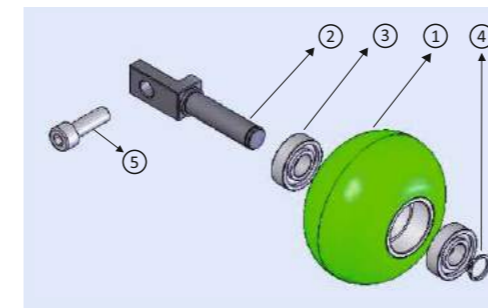
MT0822 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1822RO 80*22 - Rolka Poliamidowa / Poliamid Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



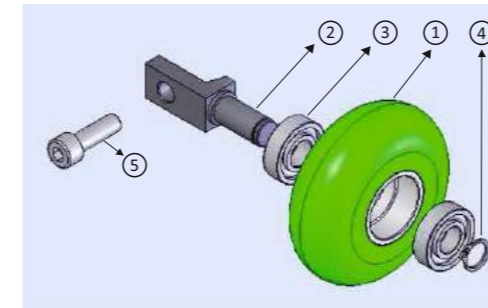
MT0821 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1821RO 80*22^ - Rolka Aluminiowa / Aluminium Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



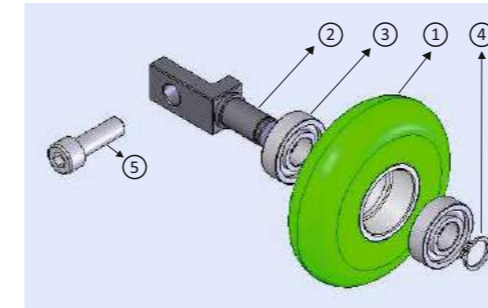
MT0856R25 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT0856R25 80*50 R25 - Rolka 65 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



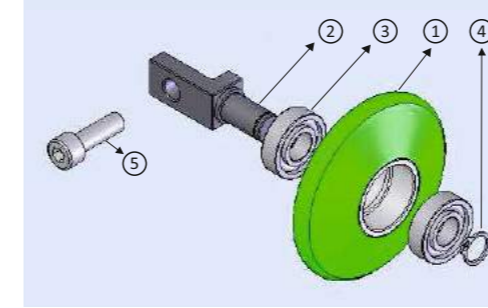
MT0836R15 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT0836R15 80*30 R15 - Rolka 65 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



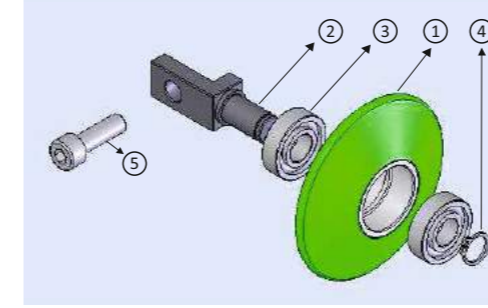
MT0826R11 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT0826R11 80*22 R11 - Rolka 65 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



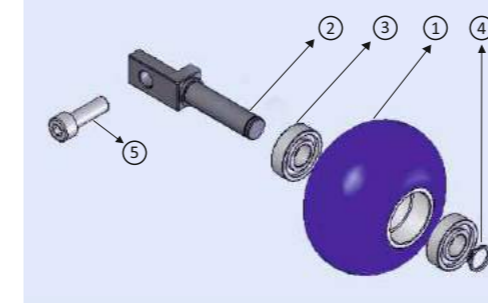
MT0826R5 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT0826R5 80*22 R5 - Rolka 65 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



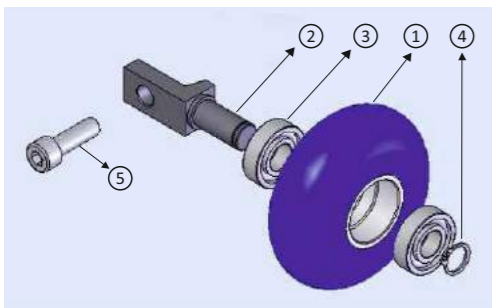
MT0836R2 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT0836R2 80*22 R2,5 - Rolka 65 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



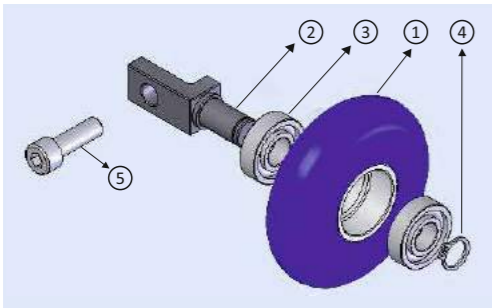
MT0856R25 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT0856R25 80*50 R25 - Rolka 45 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



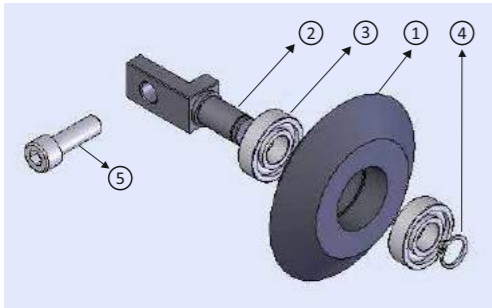
MT0834R15 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT0834R15 80*30 R15 - Rolka 45 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



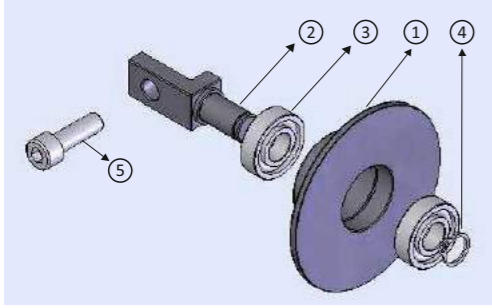
MT0824R11 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT0824R11 80*30 R11 - Rolka 45 Shore / Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



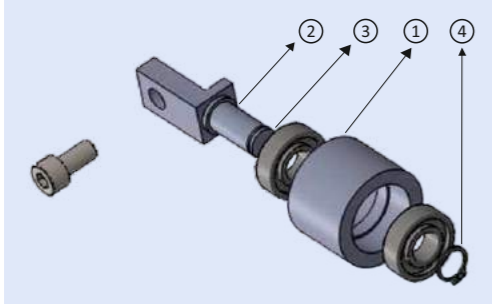
MT0820R11 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1820R11 80*22 - Rolka Stalowa / Steel Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



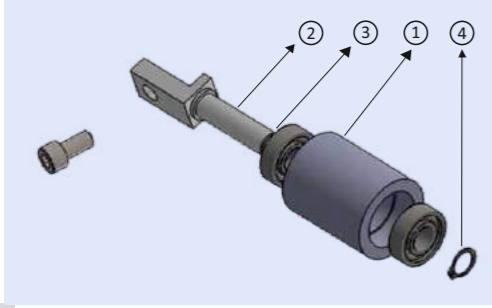
MT0820T3 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1820T3 80*22 - Rolka Stalowa / Steel Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



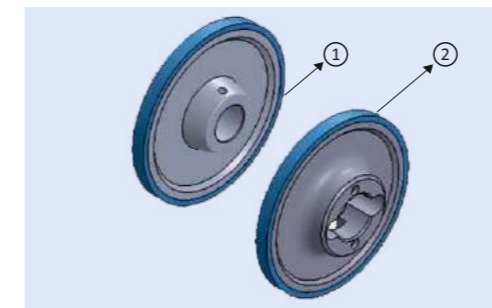
MT0430 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

1. MT1430 40*30 - Rolka Stalowa / Steel Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw

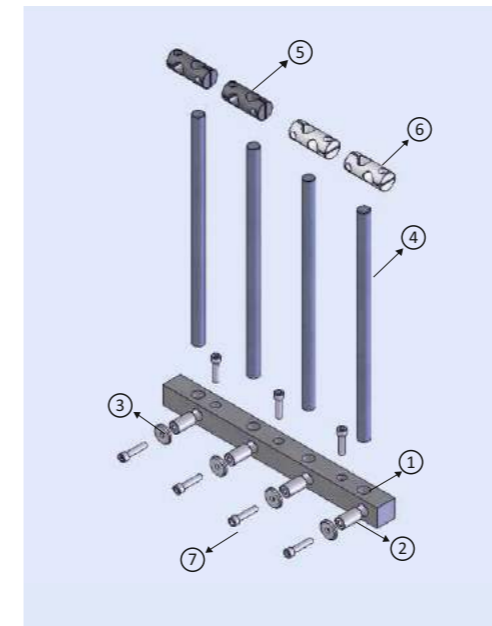


MT0550 - ROLKA DOCISKOWA - ZESTAW / ROLLER SET

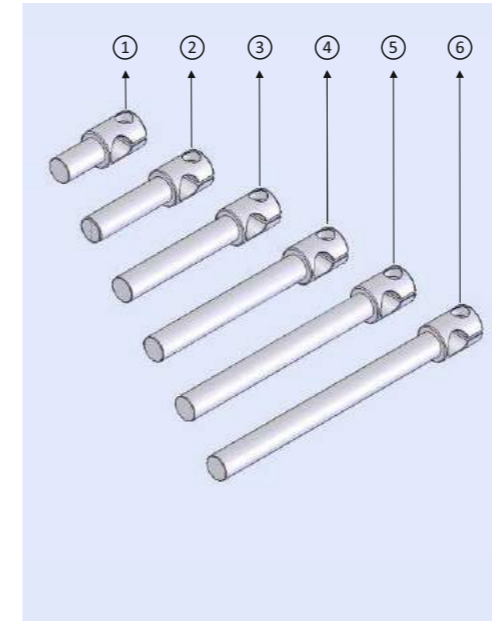
1. MT1550 50*50 - Rolka Stalowa / Steel Roller
2. MT2022 - Ł cznik / Roll in
3. MT3001 - Ło yska 2 szt / Bearing 2 pcs
4. MT4001 - Pier cie / Retaining Ring
5. MT5001 - ruba / Screw



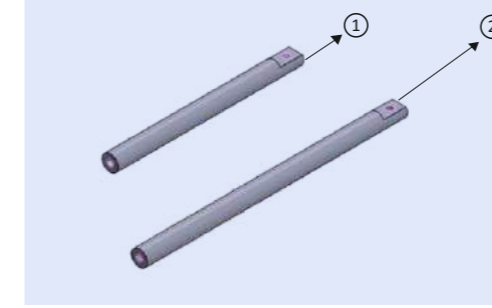
1. M010211002 - Koło transportowe proste / Straight Axle Transport Wheel
2. M010221002 - Koło transportowe regulowane / Adjustable Transport Wheel



1. MT601485- Kaseta / Travers
2. MT602001- Trzpie 4 szt / Travers Pin - 4 pcs.
3. MT603001 - Podkładka 4 szt / Travers Pin - 4 pcs.
4. MT604450 22*450 - Wałek 4 szt / Axle - 4 pcs.
5. MT605001 - Zacisk prawy 2 szt / Right Fixing Axle - 2 pcs.
6. MT605002 - Zacisk lewy 2 szt / Left Fixing Axle - 2 pcs.
7. MT606001 - ruba 4 szt / Screw 4 pcs.



1. MT7040 - Zacisk okr gły 40mm / 40mm Fixing Axle
2. MT7080 - Zacisk okr gły 80mm / 80mm Fixing Axle
3. MT70120 - Zacisk okr gły 120mm / 120mm Fixing Axle
4. MT70160 - Zacisk okr gły 160mm / 160mm Fixing Axle
5. MT7200 - Zacisk okr gły 200mm / 200mm Fixing Axle
6. MT7240 - Zacisk okr gły 240mm / 240mm Fixing Axle



1. MT8250 - Uchwyt przegubowy Ø22*250 / Mountng Axle For Roller Ø22*250
2. MT8350- Uchwyt przegubowy Ø22*350 / Mountng Axle For Roller Ø22*350

Sizlerle çalışmak bizim için büyük keyif...

